



JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO

Generado desde: Universidad de Málaga

Fecha del documento: 11/05/2019

aad6207f9c6d4c7eaae1328ef70da122

Este fichero electrónico (PDF) contiene incrustada la tecnología CVN (CVN-XML). La tecnología CVN de este fichero permite exportar e importar los datos curriculares desde y hacia cualquier base de datos compatible. Listado de Bases de Datos adaptadas disponible en <http://cv.normalizado.org/>



JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO

Apellidos: **CAÑERO NIETO**
Nombre: **JUAN MIGUEL**
DNI: **52484006F**
Fecha de nacimiento: **26/08/1973**
Sexo: **Hombre**
Nacionalidad: **España**
País de nacimiento: **España**
Teléfono fijo: **(+34) 95 193 7618**
Correo electrónico: **jmcanero@ctima.uma.es**
Teléfono móvil: **640090924**

Situación profesional actual

Nombre de la entidad: Universidad de Málaga
Departamento, servicio, etc.: Ingeniería Civil, de Materiales y Fabricación
Categoría/puesto o cargo: Profesor asociado
Ciudad de trabajo: Málaga, Andalucía, España
Teléfono: (+34) 95 193 7618
Fecha de inicio: 03/10/2016
Tipo de dedicación: Tiempo parcial



Formación académica recibida

Titulación universitaria

Diplomaturas, licenciaturas e ingenierías, grados y másteres

Titulación oficial: Titulado Superior
Nombre del título: Ingeniero Industrial
Fecha de titulación: 2001

Doctorados

Programa de doctorado: Doctor
Universidad que titula: Universidad de Málaga. Escuela Técnica Superior de Ingeniería Informática
Fecha de la titulación: 2015
Título de la tesis: Metodología de Detección de óxido residual en superficies de acero inoxidable mediante visión por computador
Director/a de tesis: González-Spínola, Carlos
Codirector/a de tesis: Martín-Vázquez, Manuel Jesús
Calificación: SOBRESALIENTE CUM LAUDE

Actividad docente

Docencia impartida

- 1 Nombre asignatura/curso:** Diseño para la Fabricación
Tipo de docencia: Práctica (Aula-Problemas)
Tipo de asignatura: Optativa
Curso que se imparte: 4
Fecha de última vez: 18/02/2019
Entidad de realización: Universidad de Málaga. Escuela Politécnica Superior de Málaga
- 2 Nombre asignatura/curso:** Ingeniería de Fabricación
Tipo de docencia: Práctica (Aula-Problemas)
Tipo de asignatura: Obligatoria
Curso que se imparte: 2
Fecha de última vez: 20/03/2017
Entidad de realización: Universidad de Málaga. Escuela Politécnica Superior de Málaga
- 3 Nombre asignatura/curso:** Metrología
Tipo de docencia: Prácticas de Laboratorio
Tipo de asignatura: Obligatoria
Curso que se imparte: 4



Fecha de última vez: 20/03/2017

Entidad de realización: Universidad de Málaga. Escuela Politécnica Superior de Málaga

4 Nombre asignatura/curso: Tecnología de Fabricación

Tipo de docencia: Práctica (Aula-Problemas)

Tipo de asignatura: Obligatoria

Curso que se imparte: 3

Fecha de última vez: 03/10/2016

Entidad de realización: Universidad de Málaga. Escuela Politécnica Superior de Málaga

5 Nombre asignatura/curso: Sistemas Electrónicos para la Automatización

Tipo de docencia: Prácticas de Laboratorio

Tipo de asignatura: Optativa

Curso que se imparte: 4

Fecha de última vez: 01/10/2014

Entidad de realización: Universidad de Málaga. Escuela Técnica Superior de Ingeniería Industrial

Participación en proyectos de innovación docente (planes y equipos de trabajo relacionados con EEES)

Título del proyecto: Creación e implementación de museo virtual en el ámbito de la Ingeniería de la Fabricación

Investigador/a principal: MARÍA JESÚS MARTÍN SÁNCHEZ

Número de participantes: 5

Importe concedido: 1.500

Entidad financiadora: Vicerrectorado de Personal Docente e Investigador de la Universidad de Málaga

Fecha fin de la participación: 30/09/2019

Duración de la participación: 729 días

Experiencia científica y tecnológica

Actividad científica o tecnológica

Participación en proyectos de I+D+i financiados en convocatorias competitivas de Administraciones o entidades públicas y privadas

1 Denominación del proyecto: Sistema de medida de flujo concentrado en centrales de torre online (Efecto)

Ámbito del proyecto: Nacional

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Número de investigadores/as: 1

Entidad/es financiadora/s: CDTI

Cód. según financiadora: ITC-20161223

Fecha de inicio: 01/07/2016

Duración del proyecto: 1003 días - 1 hora

Cuantía total: 447.198

2 Denominación del proyecto: Desarrollo basado en tecnología española de sistemas avanzados de fabricación y prototipado de componentes estratégicos mediante sinterizado de polvo asistido por láser (Fractal).

Ámbito del proyecto: Nacional



Calidad en que ha participado: Investigador/a
Número de investigadores/as: 1
Entidad/es financiadora/s: CDTI
Cód. según financiadora: IDI-20141340
Fecha de inicio: 01/10/2014

Duración del proyecto: 1642 días - 1 hora

Participación en contratos, convenios o proyectos de I+D+i no competitivos con Administraciones o entidades públicas o privadas

1 **Denominación del proyecto:** OPTIMIZACION PROCESOS DE FUSION DE LA ACERIA. RENDIMIENTOS

Ámbito del proyecto: Nacional

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA

N.º investigadores/as: 5

Cód. según financiadora: 65.3540

Fecha inicio: 30/01/2012

Duración del proyecto: 1430 días

Cuantía total: 32.000

Resultados más relevantes: La fabricación de aceros inoxidables estabilizados presenta la dificultad del ajuste preciso del Ti, entre otros motivos por la elevada afinidad del este elemento con el Oxígeno. Se realizará un estudio de datos disponibles para la realización de un modelo predictivo, capaz de estimar las cantidades necesarias a adicionar, teniendo en cuenta las pautas de producción para la predicción del Al y del Ti en la producción del acero inoxidable. La precisión de la estimación es muy importante en este tipo de acero dada las pequeñas concentraciones de Ti que se requieren, por lo que aumentar la resolución y precisión del modelo es fundamental. Por ello se prevé la elaboración de modelos multidimensionales de grado mayor que uno. Se explorarán correlaciones de segundo grado y su efecto en la mejora de la precisión. Dado el elevado número de variables independientes y la posible correlación de diferente orden con la variable dependiente a predecir, creemos que puede resultar muy eficaz la aplicación de redes neuronales, que permiten construir modelos empíricos más precisos que los modelos multilineales convencionales. Así pues, se abordará la construcción de un modelo predictivo usando tecnología de redes neuronales, basado por ejemplo en perceptrón multicapa.

2 **Denominación del proyecto:** ESTUDIO IMPLANTACION NUEVAS TECNOLOGIAS EN EL DISEÑO Y CONTROL DE CALIDAD DE LINEAS DE PRODUCCION DE LA FABRICA FTESA - 5.65.2674-3

Ámbito del proyecto: Nacional

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA

N.º investigadores/as: 5

Cód. según financiadora: 65.2674-3

Fecha inicio: 22/07/2009

Cuantía total: 11.300

Resultados más relevantes: PROCESAMIENTOS IMAGEN PARA CONTROL DE CALIDAD EN LA LINEA DE PRODUCCIÓN DE PCB DE AUTOMOCION. APLICACIONES DE ROBOTICA Y AUTOMATIZACIÓN.

3 **Denominación del proyecto:** SISTEMA SENSORIAL SIST. ROBOTICO LINEAS DE PRODUCCION. TCC-5.65.3210

Ámbito del proyecto: Nacional

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA

N.º investigadores/as: 5

Cód. según financiadora: 65.3210

Fecha inicio: 17/02/2009

Cuantía total: 16.000

**Resultados más relevantes: SISTEMA SENSORIAL MEDIDORES DIMENSIONALES**

- 4 Denominación del proyecto:** Realización de un estudio de alternativas, viabilidad y diseño de un sistema robotizado para el montaje de los refractarios de trabajo de los recipientes de acería que pueda instalarse en las cucharas de acería

Ámbito del proyecto: Nacional

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; JAVIER GONZALEZ JIMENEZ; JOSE MARIA BONELO SANCHEZ

N.º investigadores/as: 7

Cód. según financiadora: OTRI 8.06/5.65.3026

Fecha inicio: 01/10/2007

Duración del proyecto: 212 días

Cuantía total: 29.625

Resultados más relevantes: ESTUDIO ALTERNATIVAS Y DISEÑO DE UN SISTEMA ROBOTIZADO PARA EL MONTAJE DE LOS LADRILLOS REFRACTARIOS EN EL INTERIOR DE LAS CUBAS DE TRASVASE DE ACERO LÍQUIDO. LA SUSTITUCION DEL REFRACTARIO SE HA DE REALIZAR CON ALTA PERIODICIDAD. EN LA ACTUALIDAD SE EFE

- 5 Denominación del proyecto:** APLICACION DE TECNOLOGIAS DE VISION POR COMPUTADOR PARA LA MEJORA DE LOS SISTEMAS DE INSPECCION Y CONTROL DE CALIDAD EN LAS LINEAS DE PRODUCCION UMA-F2674-2

Ámbito del proyecto: Nacional

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; GUSTAVO HYLANDER IMPAGLIAZZO

N.º investigadores/as: 6

Cód. según financiadora: 8.06/5.65.2674-2

Fecha inicio: 23/01/2007

Cuantía total: 14.500

- 6 Denominación del proyecto:** ESTUDIO Y MEJORA EFICIENCIA PROCESOS DE PRODUCCION DE ACERO INOXIDABLE. UMA-T-2449

Ámbito del proyecto: Nacional

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA

N.º investigadores/as: 5

Cód. según financiadora: UMA-OTRI-8.06/65.2449

Fecha inicio: 15/04/2005

Duración del proyecto: 867 días

Cuantía total: 30.000

Resultados más relevantes: ESTUDIO PARA LA PREDICCIÓN DE LA EFICIENCIA DE LA DESCARBURACION. APLICACION DE RED NEURONAL BASADA EN PERCEPTRON MULTICAPA PARA LA EFICIENCIA Y LA TEMPERATURA. APLICACION A LA SUPERVISIÓN DE LA EFICIENCIA DE LA PRODUCCION.

- 7 Denominación del proyecto:** COLABORACIÓN EN LAS ACTIVIDADES RELATIVAS AL ESTUDIO Y DESARROLLO DE UN SISTEMA DE ADQUISICIÓN Y PORCESADO DE IMAGEN PARA LA DETECCIÓN DE LÍNEAS DE SOLDADURA ENTRE BOBINAS EN LÍNEAS DE PROCESO DE LAMINACIÓN EN FRÍO (ANEXO 16 AL ACUERDO DE COLABORACIÓN DE

Ámbito del proyecto: Autonómica

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA

N.º investigadores/as: 9

Cód. según financiadora: 8.06/65.2184

Fecha inicio: 01/10/2003

Duración del proyecto: 457 días - 1 hora



Cuantía total: 29.000

Resultados más relevantes: ADQUISICION Y PROCESO DE IMAGEN PARA LA DETECCIÓN EN TIEMPO REAL DE LA MARCA DE LA SOLDADURA QUE SE REALIZA ENTRE DOS UNIDADES DE PRODUCCIÓN O BOBINAS EN UNA LÍNEA DE PRECOCIDO Y DECAPADO DE ACERO INOXIDABLE.

- 8 Denominación del proyecto:** REALIZACIÓN DE UN ESTUDIO SOBRE LA MEJORA Y OPTIMIZACIÓN DE LA OPERACIÓN DE LOS HORNOS DE ARCO ELÉCTRICO CUYOS RESULTADOS PUEDAN INTEGRARSE EN LOS ACTUALES SISTEMAS INFORMÁTICOS DE LA ACERÍA

Ámbito del proyecto: Autonómica

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA

N.º investigadores/as: 4

Cód. según financiadora: 8.06/65.2050

Fecha inicio: 30/10/2002

Duración del proyecto: 608 días - 23 horas

Cuantía total: 59.914

Resultados más relevantes: ESTUDIO SOBRE LA MEJORA Y OPTIMIZACIÓN DE LA OPERACIÓN DE LOS HORNOS DE ARCO ELÉCTRICO CUYOS RESULTADOS PUEDAN INTEGRARSE EN LOS ACTUALES SISTEMAS INFORMÁTICOS DE ACERÍA. SE REALIZA MEDIANTE LA ADQUISICIÓN Y ANÁLISIS DE LAS VARIABLES ELÉCTRICAS DEL ARCO (

- 9 Denominación del proyecto:** MODELO FUSION EN ACERIA, ANÁLISIS ELECTRICO, MODELADO Y OPTIMIZACION HORNOS ARCO ELECTRICO. ACX-UMA 8.06/65.2050

Ámbito del proyecto: Nacional

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA

N.º investigadores/as: 6

Cód. según financiadora: UMA 8.06/65.2050

Fecha inicio: 30/10/2002

Duración del proyecto: 720 días - 23 horas

Cuantía total: 51.650

Resultados más relevantes: ADQUISICIÓN Y ANÁLISIS DE VARIABLES ELÉCTRICAS HORNOS DE ARCO ELÉCTRICO. ANÁLISIS DE DISTORSIÓN ARMÓNICA Y ELABORACIÓN DE UN MODELO PARA ASOCIAR LA ESTABILIDAD DEL ARCO CON EL ESTADO DE LA FUSIÓN EN EL INTERIOR DEL HORNO.

- 10 Denominación del proyecto:** ESTUDIO PARA LA DETECCION DE OXIDOS RESIDUALES EN SUPERFICIE DE ACERO INOXIDABLE EN LINEAS DE DECAPADO UMA-8.06/65.1974

Ámbito del proyecto: Nacional

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA

N.º investigadores/as: 7

Cód. según financiadora: 8.06/65.1974

Fecha inicio: 28/05/2002

Duración del proyecto: 672 días

Cuantía total: 22.800

Resultados más relevantes: ESTUDIO SOBRE LA METODOLOGÍA A EMPLEAR PARA LA CONSTRUCCIÓN DE UN SISTEMA DE DETECCIÓN Y CLASIFICACIÓN DE LA CASCARILLA RESIDUAL QUE PUEDA INSTALARSE EN LA SALIDA DE LAS LÍNEAS DE PROCESO DE MATERIAL PROCEDENTE DE LC

- 11 Denominación del proyecto:** ESTUDIO PREVIO PARA LA ADQUISICIÓN DE TEMPERATURAS Y SISTEMAS DE ANALISIS Y REPRESENTACION EN UN HORNO DE RECOCIDO DE ACERO INOXIDABLE

Ámbito del proyecto: Nacional

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA

N.º investigadores/as: 5

Cód. según financiadora: 8.06/65.1862

Fecha inicio: 05/09/2001

Duración del proyecto: 546 días - 1 hora

Cuantía total: 18.000

Resultados más relevantes: ESTUDIO Y DISEÑO DE UN SISTEMA PARA LA ADQUISICIÓN DE TEMPERATURAS EN UN HORNO DE RECOCIDO DE ACERO INOXIDABLE Y ANÁLISIS DE SISTEMAS DE REPRESENTACIÓN DEL RECOCIDO. SE ELABORAN MODELOS ESPACIO-TEMPORALES PARA ESTUDIAR LA EVOLUCIÓN DE LA TEMPERATURA DEL H

12 Denominación del proyecto: INTEGRACIÓN Y SEGUIMIENTO DE UN NUEVO PROTOTIPO DE MEDIDOR LÁSER DE ESPESOR SIN CONTACTO CON CONTROL DE LA PERPENDICULARIDAD, EN SUPERFICIES DE ACERO INOXIDABLE

Ámbito del proyecto: Nacional

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: ALFONSO GAGO BOHORQUEZ; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA

N.º investigadores/as: 6

Cód. según financiadora: 8.06/65.1690

Fecha inicio: 20/07/2000

Duración del proyecto: 467 días - 1 hora

Cuantía total: 41.470

Resultados más relevantes: ESTUDIO Y DISEÑO DE UN NUEVO PROTOTIPO DE MEDIDOR INDUSTRIAL LÁSER DEL ESPESOR DE LÁMINAS EN LÍNEA DE PRODUCCIÓN CON CORRECCIÓN DE LA PERPENDICULARIDAD Y SISTEMAS PARA LA CALIBRACIÓN CON CORRECCIÓN DE LA ALINEALIDAD DE LOS SENSORES Y AUTOCORRECCIÓN DEL OF

13 Denominación del proyecto: ESTUDIO DE LA DETECCIÓN Y CORRECCIÓN DE LA DESVIACIÓN DE LA PERPENDICULARIDAD EN MEDIDOR DE ESPESOR BASADO SENSORES LÁSER POR TRIANGULACIÓN, EN SUPERFICIES DE ACERO INOXIDABLE ANX11-T 65.1634

Ámbito del proyecto: Autonómica

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: ALFONSO GAGO BOHORQUEZ; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA

N.º investigadores/as: 6

Cód. según financiadora: 8.06/65.1634

Fecha inicio: 01/03/2000

Duración del proyecto: 393 días - 23 horas

Cuantía total: 9.015

Resultados más relevantes: ESTUDIO DE LA DETECCIÓN Y CORRECCIÓN DE LA PERPENDICULARIDAD EN SUPERFICIES DE ACERO INOXIDABLE PARA SU APLICACIÓN A UN MEDIDOR LÁSER DE TRIANGULACIÓN SIN CONTACTO.

14 Denominación del proyecto: DISEÑO Y ELABORACIÓN DE UN PROTOTIPO DE MEDIDOR LÁSER DE ESPESOR SIN CONTACTO CON CONTROL DE LA PERPENDICULARIDAD -ANEX10-UMA-T8.06/65.1618

Ámbito del proyecto: Autonómica

Calidad en que ha participado: Investigador/a

Investigador/a responsable: CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; ALFONSO GAGO BOHORQUEZ

N.º investigadores/as: 7

Cód. según financiadora: 8.06/65.1618

Fecha inicio: 01/02/2000

Duración del proyecto: 323 días

Cuantía total: 15.000

Resultados

Propiedad intelectual e industrial. Know-how y secretos industriales

- 1 Denominación:** DEVICE FOR DETECTING AND CLASSIFYING RESIDUAL OXIDE IN METAL SHEET PRODUCTION LINES

Descripción de cualidades: T_RESUMEN: THE INVENTION IS ESPECIALLY DESIGNED FOR TOTALLY AUTOMATIC DETECTION OF RESIDUAL OXIDE STAINS (RESIDUAL SCALE) AND CLASIFICACION THEREOF IN SHEET METAL WITHOUT NEED TO STOP THE LINE;THE INVENTION CONSISTS IN A FRAMEWORK OR BOX, EQUIPPED WITH MEANS FOR MOVEMENT ON THE SURFACE OF THE METAL SHEET TO BE EXAMINE, AND CONTAINING A HIGH-RESOLUTION CCD CAMERA, A HIGH-POWER LIGHTING UNIT AND A DIFFUSE LIGHT GENERATOR; THE VIDEO SIGNALS OF THE CAMERA IS SENT TO A PC EQUIPPED WITH SOFTWARE FOR PROCESSING THE IMAGES OBTAINED, SO THAT THE RESIDUAL OXIDE STAIN MAY BE DETECTED AND CLASSIFITED. THE MOVEMENT OF THE SAID BOX OR FRAMEKORK IS CONTROLLED BY A PROGRAMMABLE AUTOMATON, ALSO CONNECTED TO THE SAID PC.

Tipo de propiedad industrial: Patente de invención

Inventores/autores/obtenedores: JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; MANUEL JESUS MARTIN VAZQUEZ; JULIO VIZOSO LAPORTE

Cód. de referencia/registro: PCT/ES2007/000768 **Número de solicitud:** 07870224.8

Fecha: 26/05/2010
- 2 Denominación:** DISPOSITIVO PARA LA DETECCION Y CLASIFICACION DE OXIDO RESIDUAL EN LINEAS DE PRODUCCION DE LAMINADOS METALICOS.

Descripción de cualidades: Dispositivo para la detección y clasificación de óxido residual en líneas de producción de laminados metálicos. Especialmente concebido para realizar de forma totalmente automática la detección de manchas residuales de óxido (casquilla residual) así como su clasificación en líneas de producción de laminados metálicos sin necesidad de detener la línea, la invención consiste en un bastidor o caja, dotada de medios de desplazamiento sobre la superficie de la lámina metálica a examinar, en cuyo seno se establece una cámara CCD de alta resolución, así como un equipo de iluminación de alta potencia y generador de luz difusa, cámara cuya señal de vídeo es enviada a un PC dotado de un software interno de procesamiento de las imágenes obtenidas que permite la detección y clasificación de las manchas residuales de óxido. El desplazamiento de la citada caja o bastidor esté controlado por un autómatá programable, conectado igualmente al citado PC.

Tipo de propiedad industrial: Patente de invención

Inventores/autores/obtenedores: JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; MANUEL JESUS MARTIN VAZQUEZ; JULIO VIZOSO LAPORTE; JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; FRANCISCO GARCIA VACAS

Cód. de referencia/registro: PCT/ES2284410-B1 **Número de solicitud:** 200700865

Fecha: 10/03/2009

Actividades científicas y tecnológicas

Producción científica

Publicaciones, documentos científicos y técnicos

- 1** JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; JOSE FRANCISCO SOLANO MARTOS; FRANCISCO DE SALES MARTÍN FERNÁNDEZ. A Comparative Study of Image Processing Thresholding Algorithms on Residual Oxide Scale Detection in Stainless Steel Production Lines. *Procedia Manufacturing*. 2019.
Tipo de producción: Artículo
- 2** JOSE FRANCISCO SOLANO MARTOS; MARÍA JOSÉ CANO IGLESIAS; JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO. The New Challenges of the Manufacturing Industry Applying the Norm ISO 45001:2018. *Procedia Manufacturing*. 2019.
Tipo de producción: Artículo
- 3** FRANCISCO DE SALES MARTÍN FERNÁNDEZ; JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; MARÍA JESÚS MARTÍN SÁNCHEZ. The Upper Bound Theorem in Forging Processes: Model of Triangular Rigid Zones on Parts with Horizontal Symmetry. *Procedia Manufacturing*. 2019.
Tipo de producción: Artículo
- 4** JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; MANUEL JESUS MARTIN VAZQUEZ. Continuous Real-Time Optical Measuring of Strip Width and Edge Inspection in Stainless Steel Production Lines. *Journal of Pattern Recognition and Intelligent Systems*. 3 - 2, pp. 16 - 18. 2015. Disponible en Internet en: <<http://www.academicpub.org/pris/paperInfo.aspx?PaperID=15567>>.
Tipo de producción: Artículo
- 5** JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; JOSE MARIA BONELO SANCHEZ. Real-Time Supervision of Annealing Process in Stainless Steel Production Lines. *Journal of Metallurgical Engineering (ME)*. 3 - 1, 2014. Disponible en Internet en: <<http://www.me-journal.org/paperInfo.aspx?ID=9827>>.
Tipo de producción: Artículo

Trabajos presentados en congresos nacionales o internacionales

- 1** **Título:** Real-Time Image Processing for Edge Inspection and Defect Detection in Stainless Steel Production Lines
Nombre del congreso: IEEE, INTERNATIONAL CONFERENCE ON IMAGING SYSTEMS AND TECHNIQUES (2015)
Tipo evento: Congreso
Ciudad de realización: Macau, China,
Fecha de realización: 16/09/2015
CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; JOSE MARIA BONELO SANCHEZ.
- 2** **Título:** Contactless real time measuring system for the length of sheets in stainless steel production lines
Nombre del congreso: IEEE Instrumentation and Measurement Technology Conference 2012
Tipo evento: Congreso
Ciudad de realización: GRAZ, AUSTRIA,



Fecha de realización: 13/05/2012

JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA. "Contactless real time measuring system for the length of sheets in stainless steel production lines". En: Instrumentation and Measurement Technology Conference (I2MTC), 2012 IEEE International. 2012, pp. 2295 - 2299. 16/05/2012.

3 Título: Continuous Real-Time Optical Measuring of Strip Width and Edge Inspection in Stainless Steel Production Lines

Nombre del congreso: IEEE International Instrumentation and Measurement Technology Conference

Tipo evento: Congreso

Fecha de realización: 01/01/2011

CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO.

4 Título: DETECCIÓN Y MEDIDA DE ÓXIDO RESIDUAL EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE ACERO INOXIDABLE MEDIANTE TÉCNICAS DE PROCESAMIENTO DE IMÁGENES

Nombre del congreso: SEMINARIO ANUAL DE AUTOMÁTICA, ELECTRÓNICA INDUSTRIAL E INSTRUMENTACIÓN. SAAEI 2010 () (.2010.BILBAO. ESPAÑA)

Tipo evento: Congreso

Ámbito del congreso: Internacional no UE

Ciudad de realización: BILBAO. ESPAÑA,

Fecha de realización: 01/01/2010

JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; MANUEL JESUS MARTIN VAZQUEZ; JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; JULIO VIZOSO LAPORTE; GUSTAVO HYLANDER IMPAGLIAZZO. "DETECCIÓN Y MEDIDA DE ÓXIDO RESIDUAL EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE ACERO INOXIDABLE MEDIANTE TÉCNICAS DE PROCESAMIENTO DE IMÁGENES". En: ACTAS DEL XVII SEMINARIO ANUAL DE AUTOMÁTICA, ELECTRÓNICA INDUSTRIAL E INSTRUMENTACIÓN. SAAEI 2010. pp. 847 - 852. ISBN 978-84-95809-75-9

5 Título: SISTEMA DE VISIÓN PARA LA MEDIDA DEL ANCHO DE BOBINAS DE ACERO

Nombre del congreso: SEMINARIO ANUAL DE AUTOMÁTICA, ELECTRÓNICA INDUSTRIAL E INSTRUMENTACIÓN. SAAEI 2010 () (.2010.BILBAO. ESPAÑA)

Tipo evento: Congreso

Ámbito del congreso: Internacional no UE

Ciudad de realización: BILBAO. ESPAÑA,

Fecha de realización: 01/01/2010

CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; MANUEL JESUS MARTIN VAZQUEZ; JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; JULIO VIZOSO LAPORTE. "SISTEMA DE VISIÓN PARA LA MEDIDA DEL ANCHO DE BOBINAS DE ACERO". En: ACTAS DEL XVII SEMINARIO ANUAL DE AUTOMÁTICA, ELECTRÓNICA INDUSTRIAL E INSTRUMENTACIÓN. SAAEI 2010. pp. 829 - 834. ISBN 978-84-95809-75-9

6 Título: IMAGE PROCESSING FOR SURFACE QUALITY CONTROL IN STAINLESS STEEL PRODUCTION LINES

Nombre del congreso: IEEE INTERNATIONAL CONFERENCE ON IMAGING SYSTEMS AND TECHNIQUES (IST 2010) () (.2010.TESALONICA, GRECIA)

Tipo evento: Congreso

Ámbito del congreso: Internacional no UE

Ciudad de realización: TESALONICA, GRECIA,

Fecha de realización: 01/01/2010

CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; MANUEL JESUS MARTIN VAZQUEZ; JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; GUSTAVO HYLANDER IMPAGLIAZZO; JULIO VIZOSO LAPORTE. "IMAGE PROCESSING FOR SURFACE QUALITY CONTROL IN STAINLESS STEEL PRODUCTION LINES". En: 2010 IEEE INTERNATIONAL CONFERENCE ON IMAGING SYSTEMS AND TECHNIQUES (IST 2010) PROCEEDINGS. pp. 1005 - 1010.



- 7** **Título:** RESIDUAL OXIDES DETECTION AND MEASUREMENT IN STAINLESS STEEL PRODUCTION LINES
Nombre del congreso: IEEE INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTATIONAL INTELLIGENCE FOR MEASUREMENT SYSTEMS AND APPLICATIONS (7) (7.2009.HONG KONG)
Tipo evento: Congreso **Ámbito del congreso:** Internacional no UE
Ciudad de realización: HONG KONG,
Fecha de realización: 01/01/2009
CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; JULIO VIZOSO LAPORTE; MANUEL JESUS MARTIN VAZQUEZ; JOSÉ MUÑOZ PÉREZ; FRANCISCO GARCIA VACAS; SERVANDO ESPEJO MEANA. "RESIDUAL OXIDES DETECTION AND MEASUREMENT IN STAINLESS STEEL PRODUCTION LINES".En: IEEE INTERNATIONAL CONFERENCE ON COMPUTATIONAL INTELLIGENCE FOR MEASUREMENT SYSTEMS AND APPLICATIONS. 2009, pp. 10 - 14.
- 8** **Título:** SISTEMA DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA LA DETECCIÓN DE SOLDADURAS EN TIEMPO REAL EN LÍNEAS DE PROCESO DE ACERO INOXIDABLE
Nombre del congreso: SEMINARIO ANUAL DE AUTOMÁTICA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL E INSTRUMENTACIÓN () (.2009.LEGANES)
Tipo evento: Congreso **Ámbito del congreso:** Nacional
Ciudad de realización: LEGANES,
Fecha de realización: 01/01/2009
MANUEL JESUS MARTIN VAZQUEZ; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; JULIO VIZOSO LAPORTE. "SISTEMA DE VISIÓN ARTIFICIAL PARA LA DETECCIÓN DE SOLDADURAS EN TIEMPO REAL EN LÍNEAS DE PROCESO DE ACERO INOXIDABLE".En: SEMINARIO ANUAL DE AUTOMÁTICA ELECTRÓNICA INDUSTRIAL E INSTRUMENTACIÓN, SAAEI'09. pp. -25 - 29.
- 9** **Título:** PROCESAMIENTO DE IMÁGENES PARA LA DETECCIÓN DE ÓXIDOS RESIDUALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE LAMINADOS METÁLICOS
Nombre del congreso: SEMINARIO ANUAL DE AUTOMÁTICA, ELECTRONICA INDUSTRIAL E INSTRUMENTACIÓN. () (.2008.CARTAGENA- SPAIN)
Tipo evento: Congreso **Ámbito del congreso:** Nacional
Ciudad de realización: CARTAGENA- SPAIN,
Fecha de realización: 01/01/2008
CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; JOSE MARIA BONELO SANCHEZ; CARLOS JESÚS GÁLVEZ FERNÁNDEZ; JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; JULIO VIZOSO LAPORTE; SERVANDO ESPEJO MEANA. "PROCESAMIENTO DE IMÁGENES PARA LA DETECCIÓN DE ÓXIDOS RESIDUALES EN LÍNEAS DE PRODUCCIÓN DE LAMINADOS METÁLICOS".En: SEMINARIO ANUAL DE AUTOMÁTICA, ELECTRONICA INDUSTRIAL E INSTRUMENTACIÓN.2008. pp. 951 - 956.
- 10** **Título:** SISTEMA AUTOMÁTICO DE MEDIDA DE LONGITUD SIN CONTACTO EN LÍNEAS DE CORTE DE CHAPAS DE BOBINAS DE ACERO
Nombre del congreso: SEMINARIO ANUAL DE AUTOMATICA, ELECTRONICA INDUSTRIAL E INSTRUMENTACIÓN () (.2011.BADAJOZ)
Tipo evento: Congreso **Ámbito del congreso:** Otros
Ciudad de realización: BADAJOZ,
JUAN MIGUEL CAÑERO NIETO; CARLOS GONZÁLEZ SPÍNOLA; MANUEL JESUS MARTIN VAZQUEZ; JOSE MARIA BONELO SANCHEZ. "SISTEMA AUTOMÁTICO DE MEDIDA DE LONGITUD SIN CONTACTO EN LÍNEAS DE CORTE DE CHAPAS DE BOBINAS DE ACERO".En: XVIII SEMINARIO ANUAL DE AUTOMATICA, ELECTRONICA INDUSTRIAL E INSTRUMENTACION. 2011, pp. 89 - 91.