



Sergio Martín Béjar

Generado desde: Editor CVN de FECYT

Fecha del documento: 18/11/2019

v 1.4.0

00f07182c8d76185152375f776ad774d

Este fichero electrónico (PDF) contiene incrustada la tecnología CVN (CVN-XML). La tecnología CVN de este fichero permite exportar e importar los datos curriculares desde y hacia cualquier base de datos compatible. Listado de Bases de Datos adaptadas disponible en <http://cvn.fecyt.es/>



Resumen libre del currículum

Descripción breve de la trayectoria científica, los principales logros científico-técnicos obtenidos, los intereses y objetivos científico-técnicos a medio/largo plazo de la línea de investigación. Incluye también otros aspectos o peculiaridades importantes.

Una vez completada la titulación universitaria de Ingeniería Industrial comencé la actividad profesional con ejercicio libre, compaginándolo con la actividad docente en diferentes ámbitos relacionados con la Formación Profesional Específica. En el año 2010 comienzo la actividad docente universitaria en diferentes áreas de conocimiento, impartiendo la mayor parte de docencia en el área de Ingeniería de los Procesos de Fabricación.

En este ámbito de conocimiento he completado estudios realizando el Master de Ingeniería de Fabricación por la Universidad de Cádiz.

En cuanto a la actividad investigadora, comienzo en el año 2017 con la elaboración de la Tesis doctoral relacionada con la evaluación de las condiciones de corte en la integridad superficial de aleaciones ligeras, centrando el estudio en características macrogeométricas, microgeométricas y en el comportamiento a fatiga de la aleación de aluminio UNS A97075. En la actualidad se han presentado resultados de investigación en 3 congresos internacionales y 1 congreso nacional, generando 2 publicaciones en revistas científicas.

Integrante del grupo de investigación PAI TEP-933: Ingeniería de Fabricación, cuyas líneas de investigación son: Análisis y optimización de procesos de mecanizado en aleaciones ligeras, métodos de análisis de procesos de deformación plástica, técnicas de mejora de la calidad y metrología dimensional e industrial.

Finalmente indicar que he realizado diversas acciones formativas de metodología didáctica así como poseer la certificación de inglés nivel B1 por Cambridge.



Indicadores generales de calidad de la producción científica

Descripción breve de los principales indicadores de calidad de la producción científica (sexenios de investigación, tesis doctorales dirigidas, citas totales, publicaciones en primer cuartil (Q1), índice h....). Incluye también otros aspectos o peculiaridades importantes.

Artículos publicados: 6

Sergio Martín Béjar

Apellidos: **Martín Béjar**
Nombre: **Sergio**
DNI: **53685765Q**
ORCID: **0000-0002-4551-1109**
ResearcherID: **M-2759-2018**
Fecha de nacimiento: **16/08/1978**
Sexo: **Hombre**
Teléfono fijo: **699060371**
Correo electrónico: **smartinb@uma.es**

Situación profesional actual

Entidad empleadora: Universidad de Málaga

Departamento: Ingeniería Civil, de Materiales y Fabricación, Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales

Categoría profesional: Profesor Sustituto Interino

Fecha de inicio: 01/10/2018

Modalidad de contrato: Contrato laboral temporal

Régimen de dedicación: Tiempo completo

Primaria (Cód. Unesco): 330000 - Ciencias Tecnológicas

Cargos y actividades desempeñados con anterioridad

	Entidad empleadora	Categoría profesional	Fecha de inicio
1	Universidad de Málaga	Profesor Sustituto Interino	02/11/2017
2	Universidad de Málaga	Profesor Sustituto Interino	13/10/2016
3	Universidad de Málaga	Profesor Sustituto Interino	30/10/2015
4	Universidad de Málaga	Profesor Sustituto Interino	22/10/2013
5	Universidad de Málaga	Profesor Sustituto Interino	06/10/2011
6	Universidad de Málaga	Profesor Sustituto Interino	25/03/2010

1 Entidad empleadora: Universidad de Málaga **Tipo de entidad:** Universidad

Departamento: Ingeniería Civil, de Materiales y Fabricación

Ciudad entidad empleadora: Málaga, Andalucía, España

Categoría profesional: Profesor Sustituto Interino

Gestión docente (Sí/No): Si

Fecha de inicio-fin: 02/11/2017 - 29/09/2018

Modalidad de contrato: Contrato laboral temporal

Régimen de dedicación: Tiempo parcial

Primaria (Cód. Unesco): 331314 - Máquinas-herramienta y accesorios

Identificar palabras clave: Máquinas herramientas



Ámbito actividad de gestión: Universitaria

- 2 Entidad empleadora:** Universidad de Málaga **Tipo de entidad:** Universidad
Departamento: Ingeniería Civil, de Materiales y Fabricación
Ciudad entidad empleadora: Málaga, Andalucía, España
Categoría profesional: Profesor Sustituto **Gestión docente (Sí/No):** Si Interino
Fecha de inicio-fin: 13/10/2016 - 29/09/2017
Modalidad de contrato: Contrato laboral temporal
Régimen de dedicación: Tiempo parcial
Primaria (Cód. Unesco): 331314 - Máquinas-herramienta y accesorios
Identificar palabras clave: Máquinas herramientas
Ámbito actividad de gestión: Universitaria
- 3 Entidad empleadora:** Universidad de Málaga **Tipo de entidad:** Universidad
Departamento: Ingeniería Mecánica, Térmica y de Fluidos
Ciudad entidad empleadora: Málaga, Andalucía, España
Categoría profesional: Profesor Sustituto **Gestión docente (Sí/No):** Si Interino
Fecha de inicio-fin: 30/10/2015 - 14/09/2016
Modalidad de contrato: Contrato laboral temporal
Régimen de dedicación: Tiempo parcial
Primaria (Cód. Unesco): 331311 - Maquinaria hidráulica; 331330 - Turbinas
Identificar palabras clave: Maquinaria
Ámbito actividad de gestión: Universitaria
- 4 Entidad empleadora:** Universidad de Málaga **Tipo de entidad:** Universidad
Departamento: Ingeniería Civil, de Materiales y Fabricación
Ciudad entidad empleadora: Málaga, Andalucía, España
Categoría profesional: Profesor Sustituto **Gestión docente (Sí/No):** Si Interino
Fecha de inicio-fin: 22/10/2013 - 01/10/2014
Modalidad de contrato: Contrato laboral temporal
Régimen de dedicación: Tiempo parcial
Primaria (Cód. Unesco): 331314 - Máquinas-herramienta y accesorios
Identificar palabras clave: Máquinas herramientas
Ámbito actividad de gestión: Universitaria
- 5 Entidad empleadora:** Universidad de Málaga **Tipo de entidad:** Universidad
Departamento: Ingeniería Civil, de Materiales y Fabricación
Ciudad entidad empleadora: Málaga, Andalucía, España
Categoría profesional: Profesor Sustituto **Gestión docente (Sí/No):** Si Interino
Fecha de inicio-fin: 06/10/2011 - 01/05/2012
Modalidad de contrato: Contrato laboral temporal
Régimen de dedicación: Tiempo parcial
Primaria (Cód. Unesco): 331314 - Máquinas-herramienta y accesorios
Identificar palabras clave: Máquinas herramientas
Ámbito actividad de gestión: Universitaria



- 6** **Entidad empleadora:** Universidad de Málaga **Tipo de entidad:** Universidad
Departamento: Ingeniería Eléctrica
Ciudad entidad empleadora: Málaga, Andalucía, España
Categoría profesional: Profesor Sustituto Interino **Gestión docente (Sí/No):** Si
Fecha de inicio-fin: 25/03/2010 - 03/10/2011
Modalidad de contrato: Contrato laboral temporal
Régimen de dedicación: Tiempo parcial
Primaria (Cód. Unesco): 330602 - Aplicaciones eléctricas
Identificar palabras clave: Ingeniería eléctrica
Ámbito actividad de gestión: Universitaria



Formación académica recibida

Titulación universitaria

Estudios de 1º y 2º ciclo, y antiguos ciclos (Licenciados, Diplomados, Ingenieros Superiores, Ingenieros Técnicos, Arquitectos)

- 1 Titulación universitaria:** Master Universitario
Nombre del título: Master Oficial en Ingeniería de Fabricación
Entidad de titulación: Universidad de Cádiz **Tipo de entidad:** Universidad
Fecha de titulación: 10/03/2016
- 2 Titulación universitaria:** Master Universitario
Nombre del título: Master Oficial en Ingeniería Mecatrónica
Entidad de titulación: Universidad de Málaga **Tipo de entidad:** Universidad
Fecha de titulación: 04/11/2014
- 3 Titulación universitaria:** Master propio
Nombre del título: Master Universitario en Sistemas Integrados de Gestión: Prevención de Riesgos Laborales, Calidad y Medioambiente
Entidad de titulación: Universidad de Málaga **Tipo de entidad:** Universidad
Fecha de titulación: 30/11/2007
- 4 Titulación universitaria:** Titulado Superior
Nombre del título: Ingeniero Industrial
Entidad de titulación: Universidad de Málaga **Tipo de entidad:** Universidad
Fecha de titulación: 15/03/2007

Conocimiento de idiomas

Idioma	Comprensión auditiva	Comprensión de lectura	Interacción oral	Expresión oral	Expresión escrita
Inglés	B1	B1	B1	B1	B1

Actividad docente



Dirección de tesis doctorales y/o proyectos fin de carrera

- Título del trabajo:** Análisis de la influencia de los parámetros de corte sobre la integridad superficial de piezas torneadas en seco de aleaciones de aluminio de uso aeronáutico
Entidad de realización: Universidad de Málaga **Tipo de entidad:** Universidad
Calificación obtenida: Matrícula de Honor
Fecha de defensa: 2017
- Título del trabajo:** Diseño y calificación de especificaciones del procedimiento de soldadura para la fabricación de tuberías en el mar de Shetlands
Entidad de realización: Universidad de Málaga **Tipo de entidad:** Universidad
Alumno/a: Marta Maldonado Montañez
Calificación obtenida: Sobresaliente
Fecha de defensa: 2017

Actividades científicas y tecnológicas

Producción científica

Publicaciones, documentos científicos y técnicos

- Sergio Martín Béjar; Francisco Javier Trujillo Vilches; Carolina Bermudo Gamboa; Lorenzo Sevilla Hurtado. Parametric Analysis of Macro-Geometrical Deviations in Dry Turning of UNS A97075 (Al-Zn) Alloy. Metals. pp. 1 - 18. MDPI, 24/10/2019.
Tipo de producción: Artículo científico **Tipo de soporte:** Revista
Autor de correspondencia: No
- Sergio Martín Béjar; María Jesús Martín Sánchez; Francisco Javier Trujillo Vilches. Utilización de TIC en el ámbito educativo de la Ingeniería de Procesos de Fabricación. International Journal of Technology and educational innovation. 5 - 1, pp. 55 - 62. INNOEDUCA, 01/06/2019.
Tipo de producción: Artículo científico **Tipo de soporte:** Revista
Autor de correspondencia: Si
- Sergio Martín Béjar; Carolina Bermudo Gamboa; Francisco Javier Trujillo Vilches; Lorenzo Sevilla Hurtado. Análisis de la influencia de los parámetros de corte en la tensión última de servicio en piezas torneadas en seco de la aleación de aluminio UNS A97075. Anales de Ingeniería Mecánica. 21, pp. 382 - 389. Universidad Nacional de Educación a Distancia, 21/09/2018.
Tipo de producción: Artículo científico **Tipo de soporte:** Revista
Autor de correspondencia: Si
- Francisco Javier Trujillo Vilches; Sergio Martín Béjar; Carolina Bermudo Gambóia; Lorenzo Sevilla Hurtado. Fatigue Test Bench Manufacturing by Reusing a Parallel Lathe. Advances in Manufacturing Technology XXXII. pp. 15 - 20. P. Thorvald and K. Case (Eds.), 2018.
Tipo de producción: Artículo científico
Autor de correspondencia: No



5 Sergio Martín Béjar; Francisco Javier Trujillo Vilches; Manuel Herrera; Lorenzo Sevilla Hurtado; Mariano Marcos Bárcena. Experimental methodology design for fatigue behaviour analysis of turned aluminum alloys. *Procedia Manufacturing*. 13, pp. 73 - 80. Elsevier, 2017.

Tipo de producción: Artículo científico

Tipo de soporte: Revista

6 Sergio Martín Béjar; Francisco Javier Trujillo Vilches; Manuel Herrera; Lorenzo Sevilla Hurtado; Mariano Marcos Bárcena. Indirect adhesion wear parametric analysis in the dry turning of UNS A97075 Alloys. *Procedia Manufacturing*. 13, pp. 418 - 425. Elsevier, 2017.

Tipo de producción: Artículo científico

Tipo de soporte: Revista

Trabajos presentados en congresos nacionales o internacionales

1 **Título del trabajo:** Análisis de recursos de la fotografía cenital mediante dron para la puesta en valor de conjuntos patrimoniales Industriales

Nombre del congreso: XVIII Congreso Internacional sobre Patrimonio Geológico y Minero

Autor de correspondencia: No

Ciudad de celebración: Ponferrada, Castilla y León, España

Fecha de celebración: 26/09/2019

Fecha de finalización: 29/09/2019

Entidad organizadora: Sociedad Española para la defensa del patrimonio geológico y Minero

Tipo de entidad: Asociaciones y Agrupaciones

Sergio Martín Béjar; Juan Claver; Carolina Bermudo Gamboa; Francisco Javier Trujillo Vilches; Lorenzo Sevilla Hurtado.

2 **Título del trabajo:** Cutting parameters influence on total run-out of dry machined UNS A97075 alloy parts

Nombre del congreso: 8th Manufacturing engineering society international conference

Tipo evento: Congreso

Ámbito geográfico: Internacional no UE

Tipo de participación: Participativo - Ponencia oral (comunicación oral)

Intervención por: Revisión previa a la aceptación

Autor de correspondencia: Si

Ciudad de celebración: Madrid, Comunidad de Madrid, España

Fecha de celebración: 19/06/2019

Fecha de finalización: 21/06/2019

Entidad organizadora: Sociedad de Ingeniería de Fabricación

Tipo de entidad: Asociaciones y Agrupaciones

Publicación en acta congreso: Si

Con comité de admisión ext.: Si

Forma de contribución: Artículo científico

Sergio Martín Béjar; Francisco Javier Trujillo Vilches; Carolina Bermudo Gamboa; Lorenzo Sevilla Hurtado. En: *Procedia Manufacturing*. 13, Elsevier,

3 **Título del trabajo:** Cutting speed and feed-rate influence on fatigue behavior of dry machined UNS A97075 alloy

Nombre del congreso: 8th Manufacturing engineering society international conference

Tipo evento: Congreso

Ámbito geográfico: Internacional no UE

Tipo de participación: Participativo - Ponencia oral (comunicación oral)

Intervención por: Revisión previa a la aceptación

Autor de correspondencia: Si

Ciudad de celebración: Madrid, Comunidad de Madrid, España

Fecha de celebración: 19/06/2019

Fecha de finalización: 21/06/2019

Tipo de entidad: Asociaciones y Agrupaciones



Entidad organizadora: Sociedad de Ingeniería de Fabricación

Publicación en acta congreso: Si

Con comité de admisión ext.: Si

Forma de contribución: Artículo científico

Sergio Martín Béjar; Carolina Bermudo Gamboa; Francisco Javier Trujillo Vilches; Manuel Herrera Fernández; Lorenzo Sevilla Hurtado. En: Procedia Manufacturing. 13, Elsevier,

- 4** **Título del trabajo:** Material flow analysis in indentation process by 3D Digital Image Correlation
Nombre del congreso: 8th Manufacturing engineering society international conference
Tipo evento: Congreso **Ámbito geográfico:** Internacional no UE
Tipo de participación: Participativo - Póster **Intervención por:** Revisión previa a la aceptación
Autor de correspondencia: Si
Ciudad de celebración: Madrid, Comunidad de Madrid, España
Fecha de celebración: 19/06/2019
Fecha de finalización: 21/06/2019
Entidad organizadora: Sociedad de Ingeniería de Fabricación **Tipo de entidad:** Asociaciones y Agrupaciones
Publicación en acta congreso: Si **Con comité de admisión ext.:** Si
Forma de contribución: Artículo científico
Carolina Bermudo Gamboa; Sergio Martín Béjar; Francisco Javier Trujillo Vilches; Lorenzo Sevilla Hurtado. En: Procedia Manufacturing. 13, Elsevier,
- 5** **Título del trabajo:** Análisis de la influencia de los parámetros de corte en la tensión última de servicio en piezas torneadas en seco de la aleación UNS A97075
Nombre del congreso: XXII Congreso Nacional de Ingeniería Mecánica
Tipo evento: Congreso
Tipo de participación: Participativo - Ponencia oral **Intervención por:** Revisión previa a la aceptación (comunicación oral)
Ciudad de celebración: Madrid, Comunidad de Madrid, España
Fecha de celebración: 19/09/2018
Fecha de finalización: 21/09/2018
Entidad organizadora: Asociación nacional de ingeniería mecánica
Forma de contribución: Artículo científico
Sergio Martín Béjar; Francisco Javier Trujillo Vilches; Carolina Bermudo Gamboa; Lorenzo Sevilla Hurtado. pp. 382 - 389. 21/09/2017.
- 6** **Título del trabajo:** Fatigue test bench manufacturing by reusing a parallel lathe
Nombre del congreso: ICMR Conference
Tipo evento: Congreso
Intervención por: Revisión previa a la aceptación
Ciudad de celebración: Skovde, Suecia
Fecha de celebración: 11/09/2018
Fecha de finalización: 13/09/2018
Entidad organizadora: Universidad de Skovde **Tipo de entidad:** Universidad
Francisco Javier Trujillo Vilches; Sergio Martín Béjar; Carolina Bermudo Gamboa; Lorenzo Sevilla Hurtado. pp. 382 - 389.
- 7** **Título del trabajo:** Use of additive manufacturing on models for sand casting process
Nombre del congreso: International Joint Conference on Mechanics, Design engineering and advanced Manufacturing
Tipo evento: Congreso
Intervención por: Revisión previa a la aceptación



Ciudad de celebración: Cartagena, Región de Murcia, España

Fecha de celebración: 20/06/2018

Fecha de finalización: 22/06/2018

Entidad organizadora: Universidad Politécnica de Cartagena **Tipo de entidad:** Universidad

Carolina Bermudo Gamboa; Sergio Martín Béjar; Francisco Javier Trujillo Vilches; Lorenzo Sevilla Hurtado.

8 Título del trabajo: Education video edition of manufacturing engineering process using open sources

Nombre del congreso: I Congreso Internacional de innovación educativa en arquitectura e ingeniería

Tipo evento: Congreso

Ciudad de celebración: Málaga, Andalucía, España

Fecha de celebración: 21/09/2017

Fecha de finalización: 22/09/2017

Entidad organizadora: Escuela Técnica Superior de Arquitectura de Málaga **Tipo de entidad:** Universidad

José Francisco Solano Martos; Sergio Martín Béjar; María Jesús Martín; Francisco de Sales Martín Fernández; María José Cano Iglesias; Francisco Javier Trujillo Vilches; Manuel Lozano Guardado; Lorenzo Sevilla Hurtado.

9 Título del trabajo: Experimental methodology design for fatigue behaviour analysis of turned aluminum alloys

Nombre del congreso: 7th Manufacturing engineering society international conference

Tipo evento: Congreso

Ámbito geográfico: Internacional no UE

Tipo de participación: Participativo - Ponencia oral (comunicación oral)

Intervención por: Revisión previa a la aceptación

Ciudad de celebración: Vigo, Galicia, España

Fecha de celebración: 28/06/2017

Fecha de finalización: 30/06/2017

Entidad organizadora: Sociedad de Ingeniería de Fabricación

Tipo de entidad: Asociaciones y Agrupaciones

Publicación en acta congreso: Si

Con comité de admisión ext.: Si

Forma de contribución: Artículo científico

Sergio Martín Béjar; Francisco Javier Trujillo Vilches; Manuel Herrera Fernández; Lorenzo Sevilla Hurtado; Mariano Marcos Bárcena. En: Procedia Manufacturing. 13, pp. 73 - 80. Elsevier,

10 Título del trabajo: Indirect adhesion wear parametric analysis in the dry turning of UNS A7075 alloy

Nombre del congreso: 7th Manufacturing engineering society international conference

Tipo evento: Congreso

Ámbito geográfico: Internacional no UE

Tipo de participación: Participativo - Ponencia oral (comunicación oral)

Intervención por: Revisión previa a la aceptación

Ciudad de celebración: Vigo, Galicia, España

Fecha de celebración: 28/06/2017

Fecha de finalización: 30/06/2017

Entidad organizadora: Sociedad de Ingeniería de Fabricación

Tipo de entidad: Asociaciones y Agrupaciones

Publicación en acta congreso: Si

Con comité de admisión ext.: Si

Forma de contribución: Artículo científico

Sergio Martín Béjar; Francisco Javier Trujillo Vilches; Lorenzo Sevilla Hurtado; Mariano Marcos Bárcena. En: Procedia Manufacturing. 13, pp. 418 - 425. Elsevier,