|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Apellidos: Bermudo Gamboa | | Nombre: Carolina | |
| DNI: 44594748W | Fecha de nacimiento: 17/06/85 | | Sexo: Mujer |

**Situación profesional actual**

Organismo: Métrica6 Ingeniería y Desarrollo SL

Dirección postal: Calle María Curie, 8, 29590 Málaga

Teléfono:+34 951 953 210

Móvil: 678 716 524

Correo electrónico: bgamboa@uma.es

Especialización (Códigos UNESCO): 331003, 331005

ORCID: https://orcid.org/0000-0002-2580-5708

|  |  |
| --- | --- |
| Categoría profesional: Ingeniera Industrial | Fecha de inicio: 05/09/2016 |

Situación administrativa

Plantilla  Contratado  Interino  Becario

Otras situaciones especificar:

Dedicación A tiempo completo  A tiempo parcial

**Líneas de investigación**

Breve descripción, por medio de palabras claves, de la especialización y líneas de investigación actuales.

Mecanizado, Fabricación, Deformación Plástica, Diseño y Desarrollo de Producto

**Formación Académica**

Titulación Superior Centro Fecha

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Máster en Ingeniería de Fabricación | Escuela Politécnica Superior | 12/2010 |

Doctorado Centro Fecha

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Ingeniería de Fabricación | Escuela Politécnica Superior | 09/2015 |

**Idiomas (R** = **regular, B** = **bien, C** = **correctamente, N** = **nativo)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Idioma | Habla | Lee | Escribe |
| Inglés |  |  |  |
| Italiano |  |  |  |
| Frances |  |  |  |
| Español | N | N | N |

**Publicaciones o Documentos Científico-Técnicos: Artículos**

(CLAVE: A = artículo, R = “review”, E = editor, S = Documento Científico-Técnico restringido. )

1.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Application of the Upper Bound Element Technique with Triangular Rigid Blocks in Indentation

Revista: American Institute of Physics Conference Proceedings

ISSN: 0094-243x (print)

ISSN: 1551-7616 (online)

ISBN: 978-0-7354-1017-6

DOI: http://dx.doi.org/10.1063/1.4707552

Clave: A Volumen: 1431 Páginas, inicial: 74 final: 88 Fecha: 2012

Editorial: AIP Publishing

Lugar de publicación: Melville, New York

AIP Conf. Proc. 1431, 74 (2012)

2.

Autores: F. Martín, L. Sevilla, C. Bermudo

Título: Analytical approach to the indentation process. Application of the Upper Bound Element Technique

Revista: Materials Science Forum (Advances in No Conventional Materials Processing Technologies) SJR Q3

ISSN: 1662-9752

ISBN: 978-3-03785-357-3 (print)

ISBN: 978-3-03795-180-4 (CD)

ISBN: 978-3-03785-357-3 (print)978-3-03813-673-6 (eBook)

DOI: 10.4028/www.scientific.net/MSF.713.13

Clave: A Volumen: 713 Páginas, inicial: 13 final: 18 Fecha: Febrero, 2012

Editorial: Trans Tech Publications INC

Lugar de publicación: LeónStafa-Zuerich (Switzerland)

MSF 713 (2012) 13-18

3.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Friction Influence on the Implementation of the Upper Bound Theorem in Indentation Process

Revista: Annals of DAAAM for 2010 & Proceedings of the21st International DAAAM Symposium 2012 SJR 0.101

ISSN: 2304-1382

ISBN: 978-3-901509-91-9

Clave: A Volumen: 23 (1) Páginas, inicial: 209 final: 214 Fecha: 2012

Editorial: DAAAM International (Editor Branko Katalinik)

Lugar de publicación: Vienna, Austria

Ann. DAAAM proc. int. DAAAM Symp. 23 (1) (2012) 209-214

4.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Influencia del Rozamiento en la Aplicación del Teorema del Límite Superior en Procesos de Indentación

Revista: Anales de Ingeniería Mecánica

ISSN: 0212-5072

Clave: A Volumen: 17 Páginas, inicial: 1 CDROM final: 8 Fecha: 2012

Editorial: Asociación Española de Ingeniería Mecánica

Lugar de publicación: Castellón de la Plana

An. Ing. Mec. 17 (2012) 1-8

5.

Autores: L. Sevilla, M.J. Martín, F. Martín, F.J. Trujillo, C. Bermudo

Título: Analysis of the integrated implementation of the Manufacturing Engineering subject in Engineering Degrees at the Malaga University

Revista: Materials Science Forum (New Frontiers in Manufacturing Engineering and Materials Processing Training and Learning) SJR Q3

ISSN: 0255-5476 (Print)

ISSN: 1662-970 (CD)

ISSN: 1662-9752 (Web)

DOI: 10.4028/www.scientific.net/MSF.759.1

Clave: A Volumen: 759 Páginas, inicial: 1 final: 9 Fecha: 2013

Editorial: Trans Tech Publications INC

Lugar de publicación: LeónStafa-Zuerich (Switzerland)

MSF 759 (2013) 1-9

6.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Analysis and selection of the modular block distribution in indentation process by the Upper Bound Theorem

Revista: Procedia Engineering SJR 0.216

ISSN: 1877-7058

DOI: 10.1016/j.proeng.2013.08.210

Clave: A Volumen: 63 Páginas, inicial: 388 final: 396 Fecha: 2013

Editorial: Elsevier

Lugar de publicación: Países Bajos

PE 63 (2013) 388-396

7.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Selection of the optimal distribution for the Upper Bound Theorem in indentatión processes

Revista: Material Science Forum. Proceedings of the 5th MESIC2013 SJR Q3

ISSN: 0255-5476

ISBN: 978-0-00001-823-6 60

DOI: 10.4028/www.scientific.net/MSF.797.117

Clave: A Volumen: 797 Páginas, inicial: 117 final: 122 Fecha: 2014

Editorial: Trans Tech Publications INC

Lugar de publicación: LeónStafa-Zuerich (Switzerland)

MSF

8.

Autores: M.J. Martín, F. Martín, C. Bermudo and L. Sevilla

Título: Teaching machine tools operation in virtual laboratories of Engineering Faculties

Revista: Mechanisms and Machine Science (New Trends in Educational Activity in the Field of Mechanism and Machine Theory) SJR 0.152

ISSN: 2211-0984

ISSN: 2211-0992 (electronic)

DOI: 10.1007/978-3-319-01836-2

Clave: A Volumen: 19 Páginas, inicial: 163 final: 169 Fecha: 2014

Editorial: Springer International Publishong

Lugar de publicación: London

9.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Validación experimental del Modelo Modular en la Aplicación del Teorema del Límite Superior a Procesos de indentación

Revista: Anales de Ingeniería Mecánica

ISSN: 0212-5072

Clave: A Volumen: 19 Páginas, inicial: 103 final: 103 Fecha: 2014

Editorial: Asociación Española de Ingeniería Mecánica

Lugar de publicación: Málaga

10.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Optimización del Modelo Modular en la Aplicación del Teorema del Límite Superior en Procesos de Indentación

Revista: Anales de Ingeniería Mecánica

ISSN: 0212-5072

Clave: A Volumen: 19 Páginas, inicial: 97 final: 97 Fecha: 2014

Editorial: Asociación Española de Ingeniería Mecánica

Lugar de publicación: Málaga

11.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, M.J. Marín, L. Sevilla

Título: Experimental Validation of the New Modular Application of the Upper Bound Theorem in Indentation

Revista: Plos One (Q1)

ISSN: 1932-6203

Clave: A Volumen: 10 Páginas, inicial: 1 final: 15 Fecha: 2015

Editorial: Public Library Science

Lugar de publicación: San Francisco, USA

12.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Hardening Study on the Application of the Upper Bound Theorem in Indentation Processes by Means of Modules of Triangular Rigid Zones

Revista: Procedia Engineering SJR 0.239

ISSN: 1877-7058

DOI: 10.1016/j.proeng.2015.12.496

Clave: A Volumen: 132 Páginas, inicial: 282 final: 289 Fecha: 2015

Editorial: Elsevier

Lugar de publicación: Países Bajos

PE 132 (2015) 282-289

13.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Application of the Upper Bound Theorem to Indentation Processes with Tilted Punch by Means of Modular Model

Revista: Procedia Engineering SJR 0.239

ISSN: 1877-7058

DOI: 10.1016/j.proeng.2015.12.495

Clave: A Volumen: 132 Páginas, inicial: 274 final: 281 Fecha: 2015

Editorial: Elsevier

Lugar de publicación: Países Bajos

PE 132 (2015) 274-281

14.

Autores: L. Sevilla, M.J. Martín, F. Martín, C. Bermudo and F.J. Trujillo

Título: Thesaurus and Graphypedi Tools development at the Manufacturing Engineering subjects of the University of Malaga

Revista: Materials Science Forum SJR Q3

ISSN: 1662-9752 (web)

ISSN: 0255-5476 (print)

ISSN: 1662-9760 (cd)

Clave: A Volumen: 853 Páginas, inicial: 85 final: 90 Fecha: 2016

Editorial: Trans Tech Publications

Lugar de publicación: Suiza

MSF 853 (2016) 85-90

15.

Autores: C. Bermudo, L. Sevilla, F. Martín, F.J. Trujillo

Título: Study of the Tool Geometry Influence in Indentation for the Analysis and Validation of the New Modular Upper Bound Technique

Revista: Applied Science (Q3)

ISSN: 2076-3417

DOI: 10.3390/app6070203

Clave: A Volumen: 6 (7) Páginas, inicial: 1 final: 16 Fecha: 2016

Editorial: MDPI AG

Lugar de publicación: Suiza

16.

Autores: F.J. Trujillo, L. Sevilla, F. Martín, C. Bermudo

Título: Analysis of the Chip Geometry in Dry Machining of Aeronautical Aluminum Alloys

Revista: Applied Science (Q3)

ISSN: 2076-3417

DOI: 10.3390/app7020132

Clave: A Volumen: 7 Páginas, inicial: 1 final: 13 Fecha: 2017

Editorial: MDPI AG

Lugar de publicación: Suiza

17.

Autores: C. Bermudo, L. Sevilla, F. Martín

Título: Hardening Effect Analysis in Indentation Processes by Modular Configuration of the Upper Bound Theorem

Revista: International Journal of Mechatronics and Manufacturing Systems SJR Q3

ISSN: 1753-1047

DOI: 10.1504/IJMMS.2017.10005282

Clave: A Volumen: 10 (1) Páginas, inicial: 59 final: 70 Fecha: 2017

Editorial: Inderscience Publisher

Lugar de publicación: UK

18.

Autores: C. Bermudo, L. Sevilla, F. Martín, F.J. Trujillo

Título: Hardening Effect Analysis by Modular Upper Bound and Finite Element Methods in Indentation of Aluminium, Steel, Titanium and Superalloys

Revista: Materials (Q2)

ISSN: 1996-1944

DOI: 10.3390/ma10050556

Clave: A Volumen: 10 (5) Páginas, inicial: 1 final: 17 Fecha: 2017

Editorial: MDPI AG

Lugar de publicación: Suiza

19.

Autores: C. Bermudo, L. Sevilla and G. Castillo López

Título: Material Flow Analysis in Indentation by Two-Dimensional Digital Image Correlation and Finite Elements Method

Revista: Materials (Q2)

ISSN: 1996-1944

DOI: 10.3390/ma10060674

Clave: A Volumen: 10 (6) Páginas, inicial: 1 final: 16 Fecha: 2017

Editorial: MDPI AG

Lugar de publicación: Suiza

20.

Autores: C. Bermudo, F.J. Trujillo, M. Herrera, L. Sevilla

Título: Parametric analysis of the Ultimate Tensile Strength in dry machining of UNS A97075 Alloy

Revista: Procedia Manufacturing SJR 0.282

ISSN: 2351-9789

DOI: 10.1016/j.promfg.2017.09.012

Clave: A Volumen: 13 Páginas, inicial: 81 final: 88 Fecha: 2017

Editorial: Elsevier

Lugar de publicación: Países Bajos

21.

Autores: C. Bermudo, F. Martin, L. Sevilla

Título: Temperature implementation for the Modular Upper Bound application in indentation processes

Revista: Procedia Manufacturing SJR 0.282

ISSN: 2351-9789

DOI: 10.1016/j.promfg.2017.09.062

Clave: A Volumen: 13 Páginas, inicial: 243 final: 250 Fecha: 2017

Editorial: Elsevier

Lugar de publicación: Países Bajos

20.

Autores: S. Martín-Béjar, C. Bermudo, F.J. Trujillo, L. Sevilla

Título: Análisis de la influencia de los parámetros de corte en la tensión última de servicio en piezas torneadas en seco de la aleación de aluminio UNS A97075

Revista: Anales de Ingeniería Mecánica

ISSN: 0212-5072

DOI:

Clave: A Volumen: 1 Páginas, inicial: 382 final: 389 Fecha: 2018

Editorial: Universidad Nacional de Educación a Distancia

Lugar de publicación: Madrid

21.

Autores: Francisco Javier Trujillo, Sergio Martín-Béjar, Carolina Bermudo and Lorenzo Sevilla

Título: Fatigue Test Bench Manufacturing by Reusing a Parallel Lathe

Revista: Advances in Transdisciplinary Engineering SJR 0.126 (2017)

ISSN: 2352-751X (print), 2352-7528 (online)

DOI: 10.3233/978-1-61499-902-7-15

Clave: A Volumen: 8 Páginas, inicial: 15 final: 20 Fecha: 2018

Editorial: IOS Press BV

Lugar de publicación: Skövde (Suecia)

22.

Autores: Y. Sánchez, F.J. Trujillo, C. Bermudo, L. Sevilla

Título: Experimental Parametric Relationships for Chip Geometry in Dry Machining of the Ti6Al4V Alloy

Revista: Materials (Q2)

ISSN: 1996-1944

DOI: 10.3390/ma11071260

Clave: A Volumen: 11 (7) Páginas, inicial: 1 final: 17 Fecha: 2018

Editorial: MDPI AG

Lugar de publicación: Suiza

23.

Autores: S. Martín-Béjar, M.J. Martín, F.J. Trujillo, C. Bermudo

Título: Elaboración de recursos educativos TIC en la Ingeniería de Procesos de Fabricación

Revista: Innoeduca. International Journal of Technology and Educational Innovation (Indexada en CIRC, ISOC, ERIH PLUS, MIAR, LATINDEX, DOAJ, Ulrich´s, PKP, Dialnet, DULCINEA, REBIUN, Jábega, DRJI, WorldCat, Google Scholar, copac, REDIB, BNE y REDINED

ISSN: 2444-2925

DOI: 10.24310/innoeduca.2018.v4i2.4467

Clave: A Volumen: 5 Páginas, inicial: 55 final: 62 Fecha: 2019

Editorial: uma editorial

Lugar de publicación: España

[[1]](#footnote-1)

**Publicaciones o Documentos Científico-Técnicos: Libros**

(CLAVE: L = libro completo, CL = capítulo de libro )

1.

Autores (p.o. de firma): C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Application of the Upper Bound Element Technique with Triangulars Rigid Blocks in Indentation

Libro: Proc. Of the 4nd Manufacturing Engineering Society International Conference

Digital proceedings ISBN: 978-84-615-6972-4

Abstract book ISBN: 978-84-615-6973-1

Clave: CL Volumen: 1 Páginas, inicial: FAB73 final: FAB76 Fecha: 2011

Editorial: Universidad de Cádiz

Lugar de publicación: Cádiz

2.

Autores (p.o. de firma): L. Sevilla, M.J. Martín, F. Martín, F.J. Trujillo, C. Bermudo

Título: Análisis de la implantación integrada de la asignatura de Ingeniería de Fabricación en los Grados de Ingeniería de la Universidad de Málaga

Libro: Libro de Actas de las XX Congreso Universitario de Innovación en las Enseñanzas Técnicas

ISBN: 978-84-616-2186-6

DOI: http://www.eiic.ulpgc.es/documentoscongresos/Lorenzo%20Sevilla.pdf

Clave: CL Volumen: CDROM Páginas, inicial: 1 final: 10 Fecha: 2012

Editorial: Escuela de Ingenierías Industriales y Civiles de la Universidad de Las Palmas de Gran Canaria

Lugar de publicación: Las Palmas de Gran Canaria

3.

Autores (p.o. de firma): C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Analysis and selection of the modular block distribution in indentation process by the Upper Bound Theorem

Libro: Proceedings of the 5thManufacturing Engineering Society International Conference

ISBN: 978-84-1568863-1

ISBN: 978-84-1568864-8

Clave: CL Volumen: 1 Páginas, inicial: 64 Fecha: 2013

Editorial: MESIC

Lugar de publicación: Zaragoza

4.

Autores: M.J. Martín, F. Martín, C. Bermudo and L. Sevilla

Título: Teaching machine tools operation in virtual laboratories of Engineering Faculties

Libro: Mechanisms and Machine Science (New Trends in Educational Activity in the Field of Mechanism and Machine Theory

ISBN: 978-3-319-01835-5

ISBN: 978-3-319-01836-2 (eBook)

Clave: CL Volumen: 19 Páginas, inicial: 163 final: 169 Fecha: 2014

Editorial: Springer International Publishong

Lugar de publicación: London

5.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Application of the Upper Bound Method by its new modular configuration to indentation process with tilted punch

Libro: Book of abstracts Manufacturing Engineering Society International Conference 2015

ISBN: 978-84-1568863-1

Clave: CL Volumen: 1 Páginas, inicial: 39 final: 39 Fecha: 2015

Editorial: Escuela Técnica Superior de Ingeniería Industrial de Barcelona

Lugar de publicación: Barcenola

6.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Hardening study on the application of the Upper Bound Theorem in indentation processes by means of modules of Triangular Rigid Zones

Libro: Book of abstracts Manufacturing Engineering Society International Conference 2015

ISBN: 978-84-1568863-1

Clave: CL Volumen: 1 Páginas, inicial: 46 final: 46 Fecha: 2015

Editorial: Escuela Técnica Superior de Ingeniería Industrial de Barcelona

Lugar de publicación: Barcenola

7.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Aplicación del Teorema del Límite Superior mediante su configuración modular a procesos de indentación con punzón inclinado

Libro: Book of abstracts. 19th International Congress on Project Management and Engineering

ISBN: 978-84-608-1642-3

Clave: CL Volumen: 1 Páginas, inicial: 92 final: 92 Fecha: 2015

Editorial: Universidad de Granada

Lugar de publicación: Granada

8.

Autores: L. Sevilla, M.J. Martín, F. Martín, C. Bermudo and F.J. Trujillo

Título: Thesaurus and Graphipedia tools development at the Manufacturing Engineering subjects of the University of Malaga

Libro: Materials Science Forum: New Frontiers in Manufacturing Engineering and Materials Processing Training and Learning II

ISBN: 978-3-03835-785-8

Clave: CL Volumen: 853 Páginas, inicial: 73 final: 90 Fecha: 2016

Editorial: Trans Tech Publications

Lugar de publicación: Suiza

9.

Autores: C. Bermudo, L. Sevilla, F. Martín

Título: Aplicación modular del Teorema del Límite Superior. Desarrollo y aplicación en casos de indentación

ISBN: 978-84-16468-11-9

Clave: L Volumen: 1 Páginas: 160 Fecha: 2016

Editorial: Editorial Óptima y Formación S.L.

Lugar de publicación: España

10.

Autores: C. Bermudo, L. Sevilla, F. Martín

Título: The indentation process under the Modular Upper Bound Analysis

ISBN: 978-3-330-33600-1

Clave: L Volumen: 1 Páginas: 193 Fecha: 2017

Editorial: LAP LAMBERT Academic Publishing

Lugar de publicación: República de Moldavia

11.

Autores: C. Bermudo, F.J. Trujillo, L. Sevilla

Título: Parametric Analysis of the Ultimate Tensile Strength in dry machining of UNS A97075 Alloy

Libro: Proceedings of the 7th Manufacturing Engineering Society International Conference Vigo - June 2017

ISBN: 978-84-697-3077-5

Clave: CL Volumen: 1 Páginas, inicial: 41 Fecha: 2017

Editorial: MESIC

Lugar de publicación: España

12.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Temperature implementation for the Modular Upper Bound application in indentation processes

Libro: Proceedings of the 7th Manufacturing Engineering Society International Conference Vigo - June 2017

ISBN: 978-84-697-3077-5

Clave: CL Volumen: 1 Páginas, inicial: 191 Fecha: 2017

Editorial: MESIC

Lugar de publicación: España

13.

Autores: C. Bermudo, S. Martín-Béjar, F.J. Trujillo, L. Sevilla

Título: Use of Additive Manufacturing on Models for Sand Casting Process

Libro: International Joint Conference on Mechanics, Design Engieering and Advanced Manufacturing, JCM 2018

ISBN: 978-84-16325-71-9

Clave: CL Volumen: 1 Páginas, inicial: 103 Fecha: 2018

Editorial: Universidad Politécnica de Cartagena

Lugar de publicación: España

14.

Autores: C. Bermudo, S. Martín-Béjar, F.J. Trujillo, L. Sevilla

Título: Use of Additive Manufacturing on Models for Sand Casting Process

Libro: Advances on Mechanics, Design Engineering and Manufacturing II

Proceedings of the International Joint Conference on Mechanics, Design Engineering & Advanced Manufacturing (JCM 2018)

ISBN: 978-3-030-12346-8

Clave: CL Volumen: 1 Páginas, inicial: 353 , final: 369 Fecha: 2019

Editorial: Springer International Publishing

Lugar de publicación: Switzerland

**Contribuciones a** **Congresos**

1.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Application of the Upper Bound Element Technique with Triangulars Rigid Blocks in Indentation

Tipo de participación: Oral-Ponente

Congreso: 4th Manufacturing Engineering Society International Conference

Publicación: Conference Proc. 4nd Manufacturing Engineering Society International Conference

ISBN: 978-84-611-8001-1

Abstrac book: 978-84-615-6973-1

Digital proceedings (CD-ROM): 978-84-615-6972-4

Lugar celebración: **Cádiz** Fecha: 2011

AIP Conf. Proc. **1431**, 74 (2012) ISBN: 978-0-7354-1017-6

2.

Autores: L. Sevilla, M.J. Martín, F. Martín, F.J. Trujillo, C. Bermudo

Título: Análisis de la implantación integrada de la asignatura de Ingeniería de Fabricación en los Grados de Ingeniería de la Universidad de Málaga

Tipo de participación: Oral

Congreso: XX Congreso Universitario de Innovación Educativa en las Enseñanzas Técnicas

Publicación: Proc. Congreso Universitario de Innovación Educativa en las Enseñanzas Técnicas

ISBN: 978-84-616-2186-6.

Lugar celebración: **Las Palmas de Gran Canaria** Fecha: 2012

3.

Autores: Bermudo Gamboa, C., Martín Fernández, F., Sevilla Hurtado, L.

Título: Influencia del Rozamiento en la Aplicación del Teorema del Límite Superior en Procesos de Indentación

Tipo de participación: Oral-Ponente

Congreso: XIX Congreso Nacional de Ingeniería Mecánica

Publicación: Anales de Ingeniería Mecánica, 18

ISSN: 0212-5072

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Castellón de la Plana** | Fecha: 2012 |

4.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Friction Influence on the Implementation of the Upper Bound Theorem in Indentation Process

Tipo de participación: Oral

Congreso: 23Th DAAAM-2012

Publicación: Annals of DAAAM for 2010 & Proceedings of the21st International DAAAM Symposium 2012..

ISSN: 1726-9679;

ISBN: 978-3-901509-85-8

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Zadar, Croatia** | Fecha: 2012 |

5.

Autores: C. Bermudo Gamboa, F. Martín Fernández, L. Sevilla Hurtado

Título: Analysis and selection of the modular block distribution in indentation process by the Upper Bound Theorem

Tipo de participación: Oral-Ponente

Congreso: 5th Manufacturing Engineering Society International Conference

ISBN: 978-84-1568863-1

Publicación: Proceedings of the 5th Manufacturing Engineering Society International Conference.

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Zaragoza** | Fecha: 2013 |

6.

Autores: M.J. Martín, F. Martín, C. Bermudo and L. Sevilla

Título: Teaching machine tools operation in virtual laboratories of Engineering Faculties

Tipo de participación: Oral

Congreso: 1st International Symposium on the Education in Mechanism and Machine Science

ISBN: 978-3-319-01835-5

Publicación: Mechanisms and Machine Science (New Trends in Educational Activity in the Field of Mechanism and Machine Theory).

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Madrid** | Fecha: 2013 |

7.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Validación experimental del Modelo Modular en la Aplicación del Teorema del Límite Superior a Procesos de indentación

Tipo de participación: Poster

Congreso: XX Congreso Nacional de Ingeniería Mecánica (CNIM)

Abstrac book: 0212-5072

Publicación: XX Congreso Nacional de Ingeniería Mecánica (CNIM), Anales de Ingeniería Mecánica, Libro de Resúmenes.

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Málaga** | Fecha: 2014 |

8.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Optimización del Modelo Modular en la Aplicación del Teorema del Límite Superior en Procesos de Indentación

Tipo de participación: Oral-Ponente

Congreso: XX Congreso Nacional de Ingeniería Mecánica (CNIM)

Abstrac book: 0212-5072

Publicación: XX Congreso Nacional de Ingeniería Mecánica (CNIM), Anales de Ingeniería Mecánica, Libro de Resúmenes.

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Málaga** | Fecha: 2014 |

9.

Autores: L. Sevilla, M.J. Martín, F. Martín, M.J. Cano, B. Peinado, M.M. Lozano, J. Solano, S. Martin, M. Herrera, C. Bermudo

Título: Metodología para potenciar el uso de herramientas TIC en la asignatura de Ingeniería de Fabricación de los Grados de la Universidad de Málaga

Tipo de participación: Co-autor

Congreso: XXII Congreso Universitario de Innovación Educativa en las Enseñanzas Técnicas

Abstrac book: 978-84-9044-108-4

Publicación: XXII Congreso Universitario de Innovación Educativa en las Enseñanzas Técnicas, Libro de Resúmenes.

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Almadén** | Fecha: 2014 |

10.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Application of the Upper Bound Method by its new modular configuration to indentation process with tilted punch

Tipo de participación: Poster

Congreso: XIX Congreso Internacional de Dirección e Ingeniería de Proyectos

Abstrac book: 978-84-608-1642-3

Publicación: XIX Congreso Internacional de Dirección e Ingeniería de Proyectos, Libro de Resúmenes.

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Granada** | Fecha: 2015 |

11.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Hardening study on the application of the Upper Bound Theorem in indentation processes by means of modules of Triangular Rigid Zones

Tipo de participación: Poster

Congreso: 6th Manufacturing Engineering Society International Conference

Abstrac book: 978-84-608-1280-7

Publicación: 6th Manufacturing Engineering Society International Conference, Libro de Resúmenes.

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Barcelona** | Fecha: 2015 |

12.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Application of the Upper Bound Theorem to indentation processes with tilted punch by means of Modular Model

Tipo de participación: Oral-Ponente

Congreso: 6th Manufacturing Engineering Society International Conference

Abstrac book: 978-84-608-1280-7

Publicación: 6th Manufacturing Engineering Society International Conference, Libro de Resúmenes.

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Barcelona** | Fecha: 2015 |

13.

Autores: C. Bermudo, F.J. Trujillo, L. Sevilla

Título: Parametric Analysis of the Ultimate Tensile Strength in dry machining of UNS A97075 Alloy

Tipo de participación: Artículo

Congreso: 7th Manufacturing Engineering Society International Conference

Abstrac book: 978-84-697-3077-5

Publicación: Proceedings of the 7th Manufacturing Engineering Society International Conference Vigo - June 2017

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Vigo** | Fecha: 2017 |

14.

Autores: C. Bermudo, F. Martín, L. Sevilla

Título: Temperature implementation for the Modular Upper Bound application in indentation processes

Tipo de participación: Poster

Congreso: 7th Manufacturing Engineering Society International Conference

Abstrac book: 978-84-697-3077-5

Publicación: Proceedings of the 7th Manufacturing Engineering Society International Conference Vigo - June 2017

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Vigo** | Fecha: 2017 |

15.

Autores: S. Martín-Béjar, C. Bermudo, F.J. Trujillo, L. Sevilla

Título: Análisis de la influencia de los parámetros de corte en la tensión última de servicio en piezas torneadas en seco de la aleación de aluminio UNS A97075

Tipo de participación:

Congreso:

Abstrac book:

Publicación:

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Madrid** | Fecha: |

16.

Autores: C. Bermudo, S. Martín-Béjar, F.J. Trujillo, L. Sevilla

Título: Use of Additive Manufacturing on Models for Sand Casting Process

Tipo de participación: Poster

Congreso: nternational Joint Conference on Mechanics, Design Engineering and Advanced Manufacturing, Cartagena (Spain) 20-22 Junio 2018

Abstrac book: 978-84-16325-71-9

Publicación: Book of extended abstracts, JCM 2018, Cartagena

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Cartagena** | Fecha: 2018 |

17.

Autores: Francisco Javier Trujillo, Sergio Martín-Béjar, Carolina Bermudo and Lorenzo Sevilla

Título: Fatigue Test Bench Manufacturing by Reusing a Parallel Lathe

Tipo de participación: Artículo

Congreso: 16th International Conference on Manufacturing Research

Abstrac book: 978-1-61499-901-0 (print), 978-1-61499-902-7 (online)

Publicación: Advances in Manufacturing Technology XXXII Proceedings of the 16th International Conference on Manufacturing Research, incorporating the 33rd National Conference on Manufacturing Research, September 11–13, 2018, University of Skövde, Sweden

|  |  |
| --- | --- |
| Lugar celebración: **Skövde (Suecia)** | Fecha: 2018 |

**Proyectos de Innovación**

Proyecto: Coordinación, desarrollo y análisis de la implantación de prácticas virtuales en el Área de Ingeniería de los Procesos de Fabricación de la Universidad de Málaga

Aplicación: Desarrollo de aplicaciones virtuales sobre prácticas metrológicas

Entidad Financiadora: Universidad de Málaga, PIE07-098

Entidades Participantes: Servicio de Innovación Educativa, Servicio de Enseñanza Virtual y Laboratorios Tecnológicos

Fecha: Curso 2007/2008

Responsable: Lorenzo Sevilla Hurtado

Número de participantes: 7

Proyecto: Estrategias de potenciación del uso de herramientas TIC mediante Campus Virtual en las asignaturas de Ingeniería de Fabricación de los grados de la UMA y Andalucía Tech

Entidad Financiadora: Universidad de Málaga, PIE13-025

Entidades Participantes: Vicerrectorado de Ordenación Académica y Profesorado

Fecha: 2013-2015

Responsable: Lorenzo Sevilla Hurtado

Proyecto: Mejora de la calidad de los informes científicos mediante la revisión por pares en las asignaturas de grado

Entidad Financiadora: Universidad de Málaga, PIE15-176

Entidades Participantes: Vicerrectorado de Ordenación Académica y Profesorado

Fecha: 2015-2017

Responsable: Antonio Javier Matas Arroyo

**Proyectos de Investigación**

Proyecto: Desarrollo colaborativo de patrones de software y estudios de trazabilidad e intercomparacion en la caracterizacion metrologica de superficies (referencia: DPI2016-78476-P)

Aplicación: Desarrollo de patrones de software de acuerdo a la norma USO 5436-2, trasnferencia de resultados al sector productivo mediante patrones

Entidad Financiadora: Ministerio de Economia y Competitividad. Programa Estatal de Fomento de la Investigación Científica y Técnica de Excelencia

Entidades Participantes: Universidad Politécnica de Madrid, Universidad de Málaga, Universidad de Casilla y la Mancha, Universidad Nacional de Educación a Distancia, Universidad de Extremadura, Universidad de Jaén,

Duración: 3 años

Investigador Principal: Alfredo Sanz Lobera

Número de participantes: 27

**Actividades de Gestión**

1.

Gestión del espacio de apoyo a la docencia en el Campus Virtual, alojado en los servidores del Servicio de Enseñanza Virtual y Laboratorios Tecnológicos en la Universidad de Málaga, en las siguientes asignaturas:

* Metrología y calidad. Grado en Ingeniería Eléctrica + Ingeniería Mecánica. Curso 2014/2015
* Tecnologías de fabricación. Grado en Ingeniería de Organización Industrial. Curso 2015/16

2.

Coordinación de la asignatura Metrología, 4º de Grado en Ingeniería en Diseño Industrial y Desarrollo del Producto 2017/18

**Estancias**

CLAVE: D = doctorado, P = postdoctoral, I = invitado, C = contratado, O = otras (especificar)

Centro: Universidad Nacional de Educación a Distancia (Madrid)/Escuela Técnica Superior de Ingenieros Industriales

Departamento: Ingeniería de la Construcción y Fabricación de la UNED

Localidad: Madrid País: España Fecha: 01/10/2012 a 18/01/2013 Duración: 3 meses

Responsable: Ana María Camacho López (Socio SIF nº54)

Tema: Método de Elementos Finitos; Conformado Plástico

Clave: D

Centro: Virtual Sistems Reseach Center. University of Skövde

Departamento: Engineering

Localidad: Skövde País: Suecia Fecha: 01/03/2014 a 31/05/2014 Duración: 3 meses

Responsable: Josef Adolfsson, Director del Dpto de Ingeniería

Tema: Método de Elementos Finitos; Conformado Plástico

Clave: D

**Tesis Doctoral**

Título: Análisis, desarrollo y validación del método del límite superior en procesos de conformado por indentación

Doctorando: Carolina Bermudo Gamboa

Director: Lorenzo Sevilla Hurtado

Codirector: Francisco de Sales Martín Fernández

Universidad: Universidad de Málaga

Facultad / Escuela: Escuela Politécnica Superior

Fecha de inscripción: Octubre 2011

Fecha de lectura: 17/09/2015

Calificación: Sobresaliente Cum Laude

Enlace: http://hdl.handle.net/10630/10573

[[2]](#footnote-2)

**Actividad docente desarrollada**

(Actividad docente en Tercer Ciclo, Cursos de Doctorado y Másteres).

**Nº horas totales: 307,5h** repartidas en las siguientes asignaturas

1.

Tipo de enseñanza: Teórica presencial

Tipo de curso:

Título: Experto en Endodoncia

Asignatura: Módulo de investigación

Centro y/o Departamento: Centro de Formación Continua de la Universidad de Almería

Curso académico: 2012/2013

2.

Tipo de enseñanza: Teórica presencial

Tipo de curso:

Título: Experto Clinico en Cirugía Bucal, Implantoprótesis y Periodoncia

Asignatura: Módulo de investigación

Centro y/o Departamento: Centro de Formación Continua de la Universidad de Almería

Curso académico: 2012/2013

Créditos ECTS: 6

3.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería en Tecnologías Industriales

Asignatura: Tecnología de Fabricación

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 1º Semestre 2013/2014

Nº horas totales: 6

4.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería de Organización Industrial

Asignatura: Tecnologías de Fabricación

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 1º Semestre 2013/2014

Nº horas totales: 18

5.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería Mecánica

Asignatura: Ingeniería de Fabricación

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 2º Semestre 2013/2014

Nº horas totales: 36

6.

Tipo de enseñanza: Teórica presencial

Tipo de curso:

Título: Máster Propio Clínico en Cirugía Bucal, Implantoprótesis y Periodoncia

Asignatura: Módulo de investigación

Centro y/o Departamento: Centro de Formación Continua de la Universidad de Almería

Curso académico: 2013/2014

Créditos ECTS: 6

7.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería Mecánica

Asignatura: Tecnología de Fabricación

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 1º Semestre 2014/2015

Nº horas totales: 6

8.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería Mecánica

Asignatura: Metrología y Calidad

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 1º Semestre 2014/2015

Nº horas totales: 18

9.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería en Tecnologías Industriales

Asignatura: Ingeniería de Fabricación

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 1º Semestre 2014/2015

Nº horas totales: 15

10.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería en Tecnologías Industriales

Asignatura: Metrología Dimensional

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 2º Semestre 2014/2015

Nº horas totales: 21

11.

Tipo de enseñanza: Teórica presencial

Tipo de curso:

Título: Máster propio de Clinico en Cirugía Bucal, Implantoprótesis y Periodoncia

Asignatura: Módulo de investigación

Centro y/o Departamento: Centro de Formación Continua de la Universidad de Almería

Curso académico: 2014/2015

Créditos ECTS: 6

12.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería de Organización Industrial

Asignatura: Tecnologías de Fabricación

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 1º Semestre 2015/2016

Nº horas totales: 12

13.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería Mecánica

Asignatura: Tecnología de Fabricación

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 1º Semestre 2015/2016

Nº horas totales: 15

14.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería en Tecnologías Industriales

Asignatura: Tecnología de Fabricación

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 1º Semestre 2015/2016

Nº horas totales: 3

15.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería Mecánica

Asignatura: Ingeniería de Fabricación

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 2º Semestre 2015/2016

Nº horas totales: 12

16.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería en Tecnologías Industriales

Asignatura: Soldadura

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 2º Semestre 2015/2016

Nº horas totales: 7,5

17.

Tipo de enseñanza: Práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería en Tecnologías Industriales

Asignatura: Metrología Dimensional

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 2º Semestre 2015/2016

Nº horas totales: 7,5

18.

Tipo de enseñanza: Teórica presencia y práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería Electrónica Industrial

Asignatura: Ingeniería de Fabricación

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 1º Semestre 2017/2018

Nº horas totales: 16,5

19.

Tipo de enseñanza: Teórica presencia y práctica

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería en Diseño Industrial y Desarrollo del Producto

Asignatura: Metrología

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 2º Semestre 2017/2018

Nº horas totales: 64,5

20.

Tipo de enseñanza: Teórica presencia

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería en Tecnologías Industriales

Asignatura: Soldadura

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 2º Semestre 2017/2018

Nº horas totales: 12

21.

Tipo de enseñanza: Teórica presencia

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería en Ingeniería Mecánica

Asignatura: Soldadura

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 2º Semestre 2017/2018

Nº horas totales: 6

22.

Tipo de enseñanza: Teórica presencia

Tipo de curso:

Título: Graduado/a en Ingeniería de Organización Industrial

Asignatura: Tecnologías de Fabricación

Centro y/o Departamento: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga

Curso académico: 1º Semestre 2017/2018

Nº horas totales: 13,5

**Dirección de Proyectos**

(Proyectos Fin de Carrera, Trabajos Fin de Grado).

1.

Trabajo Fin de Grado: Virtualización de procesos de conformado por deformación plástica: Indentación

Autor: Pedro Javier González Prieto

Directores: Francisco de Sales Martín Fernández, Carolina Bermudo Gamboa.

Escuela Politécnica Superior

Universidad de Málaga

Créditos ECTS: 12

Julio 2015

2.

Trabajo Fin de Grado: Diseño, desarrollo e implantación de prácticas metrológicas a través del software Geopak 2D para proyectores de perfiles

Autor: Lorena Oviedo Aranda

Directores: María Jesús Martín Sánchez, Carolina Bermudo Gamboa.

Centro: Escuela Politécnica Superior

Universidad de Málaga

Créditos ECTS: 12

Junio 2016

3.

Proyecto Fin de Carrera: Diseño y calificación de especificaciones del procedimiento de soldadura para la fabricación de tuberías en el mar Shetlands

Autor: Marta Maldonado Montañez

Directores: Sergio Martín Béjar, Carolina Bermudo Gamboa.

Centro: Escuela de Ingenierías Industriales

Universidad de Málaga

Créditos ECTS: 12

Septiembre 2017

4.

Trabajo Fin de Grado: Simulación y análisis del rendimiento de procesos de mecanizado en seco mediante Elementos Finitos

Autor: Jaime Romero López

Directores: Carolina Bermudo Gamboa, Sergio Martín Béjar.

Centro: Escuela de Ingenierías Industriales

Universidad de Málaga

Créditos ECTS: 12

Septiembre 2018

5.

Trabajo Fin de Grado: Fabricación de una impresora 3D clónica basada en tecnología FDM

Autor: Ana Sánchez Gómez

Directores: Carolina Bermudo Gamboa, Francisco Javier Trujillo Vilches.

Centro: Escuela de Ingenierías Industriales

Universidad de Málaga

Créditos ECTS: 12

Septiembre 2018

6.

Trabajo Fin de Grado: Análisis experimental de la influencia de los parámetros de corte en mecanizado en seco de aleaciones ligeras de uso aeronáutico sobre la resistencia a la tracción

Autor: Amanda Olalla Jiménez Ramírez

Directores: Carolina Bermudo Gamboa, Sergio Martín Béjar.

Centro: Escuela de Ingenierías Industriales

Universidad de Málaga

Créditos ECTS: 12

Septiembre 2018

**Titulaciones**

(Titulaciones Superadas o Cursadas).

1.

Tipo de Estudio: Ingeniería Técnica

Titulación: Ingeniería Técnica en Diseño Industrial

Año de Finalización: 2008

Centro: Escuela Politécnica Superior

Nota media del expediente: 1.90 de 4

Nota Proyecto Fin de Carrera: Matrícula de Honor

2.

Tipo de Estudio: Postgrado

Titulación: Máster en Prevención de Riesgos Laborales, Calidad y Medio Ambiente

Créditos obtenidos: 62.50

Año de Finalización: 2009

Centro: Oficina de Postgrado

Nota media del expediente: 9 de 10

Nota Trabajo Fin de Máster: 9

3.

Tipo de Estudio: Postgrado

Titulación: Máster en Ingeniería de Fabricación

Créditos obtenidos: 60

Año de Finalización: 2010

Centro: Escuela Politécnica Superior

Nota media del expediente: 7.65 de 10

Nota Trabajo Fin de Máster: 9.5

4.

Tipo de Estudio: Especialización. Formación Permanente

Titulación: Experto Universitario

Curso: Calidad Industrial

Créditos ECTS obtenidos: 26

Año de Finalización: 2012

Centro: Universidad Nacional de Educación a Distancia

5.

Tipo de Estudio: Grado

Titulación: Experta Universitaria de Adaptación al Grado en Ingeniería en Diseño Industrial y Desarrollo del Producto

Titulación: Grado en Ingeniería en Diseño Industrial y Desarrollo del Producto

Año de Finalización: 2017

Centro: Escuela de Ingenierías Industriales

Créditos ECTS obtenidos: 36

6.

Tipo de Estudio: Ingeniería Técnica Industrial

Titulación: Ingeniería Técnica Industrial. Especialidad Mecánica

Año de Finalización: --

Centro: Escuela Politécnica Superior

Créditos ECTS obtenidos: 88.5

**Asistencia a cursos, jornadas y seminarios**

1.

Título: Sesiones formativas sobre Bases de Datos y Publicaciones Electrónicas

- Catálogo de la UMA: JÁBEGA (12-30 abril 2010)

- Compendex (Base de datos interdisciplinar de Ingeniería) (12-30 de abril 2010)

- SCIENCE DIRECT (Texto completo de artículos de más de 1400 revistas) (12-30 de abril 2010)

- Como citar y reproducir textos en tus trabajos de clase (8-30 abril 2013)

- Índice de citas y factor de impacto (8-30 abril 2013)

- Publicaciones y bases de datos de Ingeniería (8-30 abril 2013)

- Herramientas bibliográficas y documentales para Trabajos Fin de Grado y Máster (3-20 marzo 2014)

Entidad Organizadora: Biblioteca de la Universidad de Málaga

Lugar: Universidad de Málaga. Sesiones On-line

Horas: 43

2.

Título: Seminario Interdisciplinar sobre Iniciativas Solidarias y Comunitarias

Entidad Organizadora: Universidad de Málaga

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 20

Año: 2005

3.

Título: Curso básico de Gestión de Componentes Electrónicos. Supply Chain

Entidad Organizadora: Títulos propios Universidad de Málaga

Lugar: Predan. Grupo Premo

Horas: 20

Año: 2011

4.

Título: Introducción en Sobremoldeo con Termoplásticos

Entidad Organizadora: Fundació Privada ASCAMM

Lugar: Predan. Grupo Premo

Año: 2011

5.

Título: Modelado CDF, transferencia de calor y mecánica de estructuras con COMSOL Multiphysics

Entidad Organizadora: Universidad de Málaga

Lugar: Servicio Central de Informática (SCI)

Año: 2012

6.

Título: Acreditación y Evaluación del Profesorado Universitario. Código IMAFPDI1112/46

Entidad Organizadora: Vicerrectorado de Profesorado, Formación y Coordinación

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 8

Año: 2012

7.

Título: Iniciación al Campus Virtual. Código IMAFPDI1213/08

Entidad Organizadora: Vicerrectorado de Profesorado, Formación y Coordinación

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 6

Año: 2012

8.

Título: Los Entornos Personales de Aprendizaje (PLE) para la adquisición de competencias. Código UMAFPDI2013/23

Entidad Organizadora: Vicerrectorado de Profesorado, Formación y Coordinación

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 40

Año: 2013

9.

Título: OTRI: Transferencia de conocimiento en la Universidad de Málaga

Entidad Organizadora: OTRI

Lugar: Escuela Politécnica Superior

Horas: 2

Año: 2013

10.

Título: Iniciación a la tutoría virtual en Campus Virtual. Código UMAFPDI1213/25

Entidad Organizadora: Vicerrectorado de Profesorado, Formación y Coordinación

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 10

Año: 2013

11.

Título: XI Curso de Formación para el Profesorado Universitario Novel (1ª Fase). Código UMAFPDI1213/20.

Entidad Organizadora: Vicerrectorado de Profesorado, Formación y Coordinación

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 100

Año: 2013

12.

Título: Seminario de Formación Docente para el Profesorado Universitario Novel (2ª Fase). Código UMAFPDI 1314-04

Entidad Organizadora: Vicerrectorado de Profesorado, Formación y Coordinación

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 100

Año: 2013

13.

Título: Aprendizaje colaborativo en Campus Virtual. Código UMAFPDI 1314-14

Entidad Organizadora: Vicerrectorado de Profesorado, Formación y Coordinación

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 40

Año: 2014

14.

Título: III Jornadas de presentación de Proyectos de Innovación Educativa realizados en el Programa de Formación de Noveles (3ª Fase). Código UMAFPDI1314/99

Entidad Organizadora: Vicerrectorado de Profesorado, Formación y Coordinación

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 5

Año: 2014

15.

Título: Iniciación a la Innovación educativa del profesorado universitario novel (3ª Fase). Código UMAFPDI1314/99

Entidad Organizadora: Vicerrectorado de Profesorado, Formación y Coordinación

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 100

Año: 2015

16.

Título: Ciclo conferencias sobre Fabricación con materiales compuestos en la industria aeronáutica

Entidad Organizadora: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación de la Universidad de Málaga

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 2

Año: 2015

17.

Título: Diseño paramétrico y fabricación digital

Entidad Organizadora: Máster Interuniversitario en Representación y Diseño en Ingeniería y Arquitectura de la Universidad de Málaga

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 25

Año: 2015

18.

Título: Lenguaje e imagen no sexista

Entidad Organizadora: Vicerrectorado de Profesorado, Formación y Coordinación

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 22

Año: 2016

19.

Título: Retos de la alimentación Sostenible: Cambio Climático, Agricultura Ecológica, Conservación de la Biodiversidad, Comunicación y Consumo Responsable

Entidad Organizadora: Programa de Doctorado en Ineniería Agraria, Alimentaria, Forestal y del Desarrollo Rural Sostenible por la Universidad de Códoba y la Universidad de Sevilla

Lugar: Universidad de Córdoba

Horas: 4

Año: 2016

20.

Título: El proceso de fabricación de Moldeo por Transferencia de Resina (RTM) y sus aplicaciones en la industria aeronáutica

Entidad Organizadora: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación de la Universidad de Málaga

Lugar: Universidad de Málaga

Horas: 2

Año: 2016

**Becas, Ayudas y Premios recibidos**

1.

Título: Programa de Formación de Profesorado Universitario 2010

Entidad Organizadora: Ministerio de Educación, Cultura y Deporte de España

Lugar de Desarrollo de la ayuda: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga, Málaga, España

Año: 2011-2015

2.

Título: Ayudas a la movilidad de jóvenes investigadores en el ámbito de Ingeniería de Fabricación

Entidad Organizadora: Sociedad de Ingeniería de Fabricación

Lugar de Desarrollo de la ayuda: Departamento de Ingeniería de Construcción y Fabricación. E.T.S. de Ingenieros Industriales, UNED, Madrid, España

Año: 2012

3.

Título: Ayudas del Programa de Formación del Profesorado Universitario (FPU). Convocatoria 2013. Estancias Breves

Entidad Organizadora: Ministerio de Educación, Cultura y Deporte de España

Lugar de Desarrollo de la ayuda: Virtual Sistems Research Center. University of Skövde. Suecia

Año: 2014

4.

Título: Contrato-Puente para el desarrollo de un trabajo de invetsigación bajo el Marco del Programa de Fortalecimiento de los Recursos Humanos para la Investigación en la Universidad

Entidad Organizadora: Universidad de Málaga. Vicerrectorado de Investigación y Transferencia.

Lugar de Desarrollo de la ayuda: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga, Málaga, España

Año: 2016

**Contratos de Investigación**

1.

Tipo: Contrato de investivación. Personal Investigador en Formación

Empresa: Universidad de Málaga

Lugar de Desarrollo de la ayuda: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga, Málaga, España

Duración: 2 años (2013-2015)

2.

Tipo: Contrato de investivación. Contrato puente

Empresa: Universidad de Málaga

Lugar de Desarrollo de la ayuda: Departamento de Ingeniería Civil, Materiales y Fabricación. Universidad de Málaga, Málaga, España

Duración: 6 meses (2016)

**Convenios de Colaboración con la Universidad de Málaga. Prácticas de empresas:**

1.

Nombre y dirección de la empresa o empleador: Anexa Building Technologies SL

Departamento: Estudios y Mediciones

Tipo de empresa o sector: Construcción

Funciones y responsabilidades principales: Realización de presupuestos, trato con proveedores, realización de planos, visita de obras, preparación de documentación técnica

Duración: 09/2007 - 03/2008

2.

Nombre y dirección de la empresa o empleador: TDK - Epcos Electronics Components

Departamento: I+D

Tipo de empresa o sector: Ingeniería Electrónica

Funciones y responsabilidades principales: Trabajo con condensadores, realizando diseños, rediseños o documentación técnica. Realizando diferentes test en laboratorio, tales como ciclos de temperatura, choques mecánicos, vibración y humedad. Realizando planos para los encapsulados y condensadores

Duración: 04/2008 - 07/2008

3.

Nombre y dirección de la empresa o empleador: Francisco Gómez León SC

Departamento: Administración

Tipo de empresa o sector: Actividades financieras y de seguros

Funciones y responsabilidades principales: Actividades y redacción de documentación técnica

Duración: 01/2009 - 07/2009

4.

Nombre y dirección de la empresa o empleador: Cátedra de Prevención de Riesgos Laborales. Universidad de Málaga

Departamento: Cátedra PRL

Tipo de empresa o sector: Educación

Funciones y responsabilidades principales: Realización página web cátedra de PRL y máster PRL, actividades administrativas varias

Duración: 09/2009 - 06/2010

5.

Nombre y dirección de la empresa o empleador: Predan. Grupo PREMO

Departamento: I+D

Tipo de empresa o sector: Ingeniería Electrónica

Funciones y responsabilidades principales: Diseño y Rediseño de componentes mecánicos para componentes electrónicos, tales como housing, cubiertas, soportes. Diseño de las herramientas necesarias para el ensamblaje de dichos productos. Diseño de componentes de maquinaria, tales como sistema de anclaje para cámara de visión o sistema de medición de bobinado para línea de producción. Software utilizado: SolidWorks y SolidEdge

Duración: 09/2010 - 09/2011

6.

Nombre y dirección de la empresa o empleador: Métrica6

Departamento: Desarrollo de producto

Tipo de empresa o sector: Ingeniería de producto, consultoría

Funciones y responsabilidades principales: Diseño y Rediseño de componentes mecánicos para diversos proyectos. Estudio y ensayo de materiales. Software utilizado: SolidWorks, Abaqus

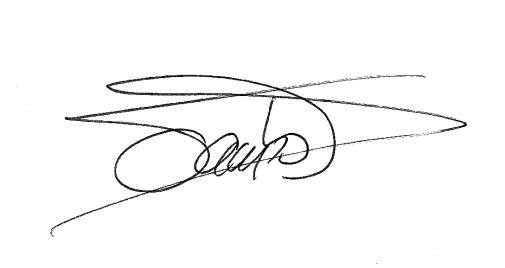
Duración: 09/2016 - 07/2017

**Otros méritos o aclaraciones que se desee hacer constar**

* Título de idiomas: Trinity College of London, Level 9

**Fecha:** **14/07/2017**

**Firma: Carolina Bermudo Gamboa**

****

1. [↑](#footnote-ref-1)
2. [↑](#footnote-ref-2)