



UNIVERSIDAD
DE MÁLAGA

**AYUDAS SOCIAL PARA ESTUDIANTES DE LA UNIVERSIDAD DE MÁLAGA
PARTICIPANTES EN EL SISTEMA DE INTERCAMBIO ENTRE CENTROS UNIVERSITARIOS
ESPAÑOLES (SICUE)**

**CERTIFICADO DE
INCORPORACIÓN
CURSO 2019/2020**

D./D^a....., Coordinador/a
del programa SICUE en el centro (destino) de la Universidad de
(destino)

INFORMA:

Que D./D^a se ha incorporado a
las actividades lectivas en esta Universidad con fecha de de

En , a de de

(Firma y sello)