

Puesto actual (*Current position*):

- Catedrático de Universidad de Economía en la [Universidad de Málaga](#) (*Professor of Economics at the University of Malaga*).
- Cofundador, director de operaciones y director financiero en [Hagamos Hogar](#) (*Cofunder, COO and CFO at Hagamos Hogar*).
- Asociado externo de "[Ageing and Health Incentives Lab](#) (AHIL)" ([London School of Economics and Political Science](#)), 2021-actualidad (*External Associate of "Ageing and Health Incentives Lab (AHIL)" (London School of Economics and Political Science, 2021-present)*).
- Miembro del equipo de "[FUNCAS](#)" como investigador externo, 2019-actualidad (*Team member of "FUNCAS" as an external researcher, 2019-present*).
- Miembro del consejo editorial de la revista "[BMC Geriatrics \(Springer Nature\)](#)". JCR-Q1 (Gerontology), 2021-actualidad (*Editorial Board Member of "BMC Geriatrics (Springer Nature)", 2021-present*).
- Evaluador externo de proyectos europeos en "[European Science Foundation](#)", 2019-actualidad (*External reviewer of European projects at "European Science Foundation", 2019-present*).
- Miembro investigador del "[Instituto Universitario de Inteligencia e Innovación Turística](#) (i3t)" de la Universidad de Málaga, 2019-actualidad (*Researcher at the "University Institute of Tourist Investigation, Intelligence and Innovation (i3t)", University of Malaga, 2019-present*).
- Número de sexenios de investigación (*Number of six-year periods of research activity*): 3.

Historial académico (*Academic degrees*):

- Licenciado en Dirección y Administración de Empresas por la Universidad de Cádiz (1993). *Bachelor in Business Administration, University of Cadiz (1993)*.
- Máster en Economía y Finanzas por la Universidad de Leeds (Reino Unido) (1995). *Master in Economics and Finance, University of Leeds (UK) (1995)*.
- Doctor en Economía por la Universidad de Cádiz/Carlos III de Madrid (1999). *Ph.D. in Economics, University of Cadiz/Carlos III of Madrid (1999)*.
- Director de la Cátedra "[Turismo, Salud y Bienestar](#)" de la Universidad de Málaga, 2013-2016 (*Head of the Chair "Tourism, Health and Wellbeing" of the University of Malaga, 2013-2016*).
- Profesor visitante en las Universidades de Stanford y Cornell (Estados Unidos) (2007), y London School of Economics and Political Science (Reino Unido) (2014, 2016, 2017, 2018 y 2019). *Visiting professor at Stanford University and Cornell University (USA) (2007), as well as at London School of Economics and Political Science (UK) (2014, 2016, 2017, 2018, and 2019)*.

Web: <https://sites.google.com/site/ricardopaganrodriguez/>