



UNIVERSIDAD
DE MÁLAGA

PROCEDIMIENTO SELECTIVO BOLSA DE EMPLEO DE PERSONAL LABORAL

TITULADO/A GRADO MEDIO APOYO DOCENCIA E INVESTIGACIÓN

**LABORATORIOS DEPARTAMENTO DE INGENIERÍA CIVIL, DE
MATERIALES Y FABRICACIÓN (BTL2INCI)**

(Resolución de 12 de junio de 2025)

PRIMERA PRUEBA / FASE DE OPOSICIÓN
Málaga, 5 de noviembre de 2025

- 1.- La duración del mandato de los miembros del Consejo de Gobierno será de cuatro años, salvo para los estudiantes que será de ...
 - a) Cinco años.
 - b) Un año.
 - c) Dos años.
 - d) Los estudiantes no están representados en el Consejo de Gobierno.

- 2.- La elección del Defensor Universitario corresponde:
 - a) Al Consejo Social.
 - b) Al Claustro.
 - c) Al Rector.
 - d) Al consejo de Gobierno.

- 3.- Los procedimientos para la provisión de vacantes de personal laboral fijo se realizarán bajo los principios de:
 - a) Publicidad, igualdad y capacidad.
 - b) Publicidad, mérito y capacidad.
 - c) Publicidad, igualdad, mérito y capacidad.
 - d) Ninguna de las anteriores es correcta.

- 4.- La Comisión Paritaria de Interpretación, Vigilancia, Estudio y Aplicación (CIVEA) (del IV Convenio Colectivo...), estará compuesta por:
 - a) Diez representantes de los trabajadores.
 - b) Doce representantes de los trabajadores.
 - c) Seis representantes de las trabajadoras y seis representantes de los trabajadores.
 - d) Cuatro representantes de las trabajadoras, cuatro representantes de los trabajadores, y un representante de género no binario.

- 5.- El instrumento técnico a través del cual se realiza la ordenación del personal laboral fijo de acuerdo con las necesidades de los servicios y donde se precisan los requisitos para el desempeño de cada puesto de trabajo, realizándose la creación, modificación y supresión de puestos de trabajo a través de ellas constituye:
 - a) La clasificación profesional.
 - b) La relación de puestos de trabajo.
 - c) La ordenación profesional.
 - d) La ordenación de puestos de trabajo.

- 6.- Conforme a la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, el conjunto de actividades o medidas adoptadas o previstas en todas las fases de actividad de la empresa con el fin de evitar o disminuir los riesgos derivados del trabajo se denomina:
 - a) Protección.
 - b) Seguridad.
 - c) Prevención.
 - d) Riesgo laboral.

- 7.- La formación en materia preventiva de los trabajadores deberá estar centrada específicamente en:
 - a) El puesto de trabajo o función de cada trabajador.
 - b) Los accidentes laborales y enfermedades profesionales.
 - c) La evolución de la tecnología.
 - d) Los primeros auxilios y las medidas de emergencia.

- 8.- Según la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, se entenderá como “riesgo laboral”:
- Los procesos que en ausencia de medidas preventivas, originen riesgos para la salud.
 - La posibilidad de que un trabajador sufra un determinado daño derivado del trabajo.
 - Las enfermedades, patologías o lesiones sufridas con motivo u ocasión del trabajo.
 - Los agentes físicos, químicos y biológicos presentes en el ambiente de trabajo.
- 9.- Según la Ley de Prevención de Riesgos Laborales, “cualquier máquina, aparato, instrumento o instalación utilizada en el trabajo” se considerará como:
- Condición de trabajo.
 - Equipo de trabajo.
 - Equipo de protección.
 - Ninguna de las anteriores es correcta.
- 10.- ¿Cuál de los siguientes no es un principio general de la acción preventiva?
- Evaluar los riesgos que no se puedan evitar.
 - Dar las debidas instrucciones a los trabajadores.
 - Tener en cuenta la evolución de la técnica.
 - Estimular el trabajo monótono y repetitivo.
- 11.- Según la Ley de Prevención de Riesgos Laborales. ¿quién está facultado para acompañar a los técnicos en las evaluaciones de carácter preventivo de medio ambiente de trabajo?
- El Comité de Seguridad y Salud Laboral.
 - El Delegado de Personal.
 - El Empresario.
 - El Delegado de Prevención.
- 12.- Conforme la Ley de Prevención de Riesgos Laborales formaría parte del equipo de protección individual:
- La configuración física del puesto de trabajo.
 - La organización del trabajo.
 - El medio ambiente físico.
 - Ninguna de las anteriores es correcta.
- 13.- ¿Qué representa la tensión mecánica (σ) en un material sometido a carga?
- La cantidad total de fuerza aplicada sobre el material.
 - La relación entre la fuerza aplicada y el área sobre la que actúa.
 - La energía absorbida antes de la fractura.
 - La deformación sufrida por el material.
- 14.- ¿Cuál de las siguientes opciones describe mejor la tensión normal (σ)?
- Actúa paralela a la superficie del material.
 - Actúa perpendicular a la superficie del material.
 - Siempre produce deformación cortante.
 - Solo aparece en materiales dúctiles.
- 15.- La tensión cortante (τ) se caracteriza por:
- Actuar perpendicular al plano considerado.
 - Ser siempre mayor que la tensión normal.
 - Actuar tangencialmente al plano considerado.
 - No generar deformación angular.

16. En un ensayo de torsión sobre una barra cilíndrica, el tipo de tensión predominante es:
- Tensión normal de tracción.
 - Tensión normal de compresión.
 - Tensión cortante.
 - Tensión hidroestática.
17. La deformación unitaria (ϵ) se define como:
- La fuerza aplicada dividida por el área inicial.
 - El cambio de longitud dividido por la longitud inicial.
 - La energía absorbida por unidad de volumen.
 - La relación entre el esfuerzo y el módulo de elasticidad.
18. La Ley de Hooke establece que:
- La tensión es proporcional al cuadrado de la deformación.
 - La tensión es inversamente proporcional a la deformación.
 - La tensión es directamente proporcional a la deformación dentro del rango elástico.
 - La tensión no depende de la deformación.
19. El módulo de Young (E) se define como:
- La relación entre la tensión y la deformación en la región elástica.
 - La tensión máxima antes de la fractura.
 - El inverso de la resiliencia del material.
 - La energía absorbida por unidad de volumen.
20. En el ensayo de tracción, la zona lineal de la curva esfuerzo–deformación representa:
- El comportamiento plástico.
 - La rotura del material.
 - El comportamiento elástico.
 - La fluencia.
21. La pendiente inicial de la curva esfuerzo–deformación corresponde a:
- Límite elástico.
 - Módulo de elasticidad.
 - Resistencia última.
 - Alargamiento porcentual.
22. En el ensayo de tracción, el estrangulamiento (necking) se produce:
- Antes del límite elástico.
 - Justo en el punto de fluencia.
 - Después de alcanzar la carga máxima.
 - En el inicio del ensayo.
23. El alargamiento total medido tras el ensayo de tracción indica:
- La dureza superficial.
 - La ductilidad del material.
 - La rigidez del material.
 - La resiliencia.
24. El comportamiento elástico de un material se caracteriza por:
- Deformación permanente.
 - Recuperación completa al retirar la carga.
 - Formación de dislocaciones.
 - Rotura frágil.

25. El límite elástico indica:
- El punto de fractura.
 - El esfuerzo máximo soportado.
 - El inicio de la deformación plástica.
 - El módulo de rigidez.
26. En la curva esfuerzo-deformación, el endurecimiento por deformación se observa:
- Durante la fase elástica.
 - Durante la fase plástica.
 - En el punto de rotura.
 - Solo en materiales frágiles.
27. La resiliencia obtenida en un ensayo Charpy mide la:
- Dureza superficial.
 - Energía absorbida antes de la fractura.
 - Rigidez elástica.
 - Carga máxima antes de la fluencia.
28. El valor de resiliencia se expresa generalmente en:
- N.
 - J/mm².
 - J.
 - MPa.
29. El ensayo Charpy permite evaluar:
- La dureza superficial.
 - La templabilidad.
 - La temperatura de transición dúctil-frágil.
 - El límite de fatiga.
30. El método de dureza Brinell utiliza como penetrador:
- Una pirámide de diamante.
 - Una bola de acero o carburo.
 - Un cono truncado.
 - Un indentador esférico de diamante.
31. En el método de dureza Vickers, el penetrador tiene forma de:
- Bola.
 - Pirámide de base cuadrada.
 - Cono.
 - Aguja.
32. La escala de dureza Rockwell se diferencia por:
- El uso de diferentes penetradores y cargas.
 - Ser exclusivamente para metales duros.
 - Utilizar sólo una carga constante.
 - Medir dureza por rebote.
33. La microdureza se emplea principalmente para:
- Materiales muy blandos.
 - Superficies muy finas o capas tratadas.
 - Grandes piezas estructurales.
 - Determinar la resiliencia.

34. En el ensayo Brinell, la dureza se calcula a partir de:
- La carga y la diagonal de la huella.
 - La profundidad de penetración.
 - El diámetro de la huella y la carga aplicada.
 - La energía absorbida.
35. El tratamiento térmico de temple consiste en:
- Calentar y enfriar lentamente.
 - Calentar y enfriar bruscamente.
 - Recristalizar sin cambio de fase.
 - Deformar en frío.
36. El revenido de un acero se realiza después del temple para:
- Aumentar la dureza aún más.
 - Disminuir la fragilidad.
 - Introducir tensiones internas.
 - Convertir la martensita en perlita.
37. El ensayo de Jominy mide:
- La dureza superficial.
 - La resistencia a tracción.
 - La templabilidad del acero.
 - La resiliencia.
38. En el ensayo de Jominy, la probeta se enfría:
- Uniformemente en toda su longitud.
 - Solo por un extremo con chorro de agua.
 - En un baño de aceite.
 - En aire quieto.
39. Un acero con alta templabilidad mostrará:
- Dureza similar a lo largo de la probeta Jominy.
 - Gran diferencia de dureza entre extremos.
 - Baja dureza total.
 - Ninguna zona martensítica.
40. El resultado del ensayo Jominy se representa mediante:
- Dureza en función de la distancia al extremo templado.
 - Energía absorbida frente a la temperatura.
 - Carga aplicada frente al tiempo.
 - Módulo elástico frente a la deformación.
41. El objetivo principal del tratamiento térmico de recocido es:
- Aumentar la dureza.
 - Aumentar la ductilidad y eliminar tensiones internas.
 - Obtener estructura martensítica.
 - Reducir la templabilidad.
- 42.-Durante la preparación de probetas metálicas para su observación al microscopio óptico, ¿cuál es la secuencia correcta de pasos?
- Corte - Ataque químico – Pulido – Lijado.
 - Corte - Lijado – Ataque químico – Pulido.
 - Corte – Lijado – Pulido – Ataque químico.
 - Pulido – Corte – Ataque químico – Lijado.

- 43.- Durante el ataque químico de una probeta metálica para su observación al microscopio óptico, los bordes de grano suelen aparecer más oscuros porque:
- El reactivo disuelve con mayor rapidez las zonas con mayor energía superficial, como los límites de grano.
 - Los límites de grano presentan ligeras rugosidades y discontinuidades que facilitan la acción del reactivo.
 - El ataque químico se produce de manera más intensa en los límites de grano porque atrapan mayor cantidad de reactivo por capilaridad superficial.
 - El interior de los granos refleja más luz debido a su orientación cristalográfica.
- 44.- En un microscopio electrónico de barrido (SEM), la imagen se forma principalmente gracias a:
- Los electrones primarios transmitidos a través de la muestra.
 - Los electrones secundarios emitidos desde la superficie de la muestra.
 - Los fotones reflejados por la superficie de la muestra.
 - Los electrones retrodispersados desde la superficie de la muestra.
- 45.- Antes de observar una muestra no conductora en el microscopio electrónico de barrido (SEM), es necesario:
- Pulirla muy bien.
 - Aplicar un recubrimiento conductor.
 - Aumentar la tensión de aceleración con respecto a la usada en muestras conductoras.
 - Calentarla para mejorar su comportamiento en el vacío de la cámara.
- 46.- Una diferencia esencial entre la microscopía óptica y la microscopía electrónica de barrido es que:
- El microscopio electrónico ofrece mayor profundidad de campo y resolución que el óptico.
 - El microscopio óptico permite observar directamente el relieve superficial con más detalle.
 - El microscopio óptico ofrece mayor resolución y profundidad de campo que el electrónico.
 - En la microscopía óptica no hay que preparar las muestras, mientras que en la electrónica de barrido sí.
- 47.- ¿Qué condiciones debe cumplir el diagrama de equilibrio de una aleación para que ésta pueda ser endurecida por un tratamiento de envejecimiento?
- El tratamiento de envejecimiento puede aplicarse siempre, independientemente del tipo de diagrama.
 - Mostrar solubilidad total en estado sólido.
 - Mostrar solubilidad parcial en estado sólido y que dicha solubilidad aumente con la temperatura.
 - Mostrar solubilidad parcial en estado sólido y la presencia de fases intermedias.
- 48.- Si S o S_i representa una fase sólida y L o L_i , una líquida, ¿Cuál de las siguientes es una reacción eutéctica?
- $L \rightarrow S_1 + S_2$.
 - $L_1 \rightarrow S + L_2$.
 - $S_1 \rightarrow S_2 + S_3$.
 - $S_1 + L \rightarrow S_2$.
- 49.- Cuando un metal puro solidifica con un subenfriamiento pequeño:
- La solidificación ocurre principalmente por nucleación homogénea.
 - Se obtiene una microestructura de grano fino.
 - Presenta una baja velocidad de nucleación y una alta velocidad de crecimiento.
 - Ninguna de las afirmaciones anteriores es correcta.

- 50.- ¿Qué nombre recibe el constituyente eutectoide formado por ferrita y cementita?
- Ledeburita.
 - Bainita.
 - Martensita.
 - Perlita.
- 51.- Las fundiciones son:
- Aleaciones férreas de bajo contenido en carbono.
 - Aleaciones Fe-C forjadas.
 - Aleaciones férreas con propiedades mecánicas superiores a los aceros.
 - Aleaciones Fe-C-Si.
- 52.- Para diseñar una pieza resistente a la corrosión y de altos valores de dureza y resistencia, la mejor opción es elegir:
- Un acero inoxidable ferrítico.
 - Un acero inoxidable martensítico.
 - Un acero inoxidable perlítico.
 - Un acero inoxidable austenítico.
- 53.- Señale las heterogeneidades que pueden detectarse con nitidez en el ensayo de partículas magnéticas:
- Grietas superficiales.
 - Poros.
 - Inclusiones.
 - Rechupes internos.
- 54.- Indique el material que no puede ser inspeccionado por líquidos penetrantes:
- Vidrios.
 - Metacrilato.
 - Aluminio.
 - Arcilla.
- 55.- Indique el ensayo que no está indicado para detectar defectos en un eje de aluminio:
- Ultrasonidos.
 - Partículas magnéticas.
 - Rayos X.
 - Corrientes inducidas.
- 56.- ¿Cuál es el principio físico en el que se basa el ensayo por ultrasonidos?
- La reflexión de ondas electromagnéticas en las discontinuidades internas.
 - La absorción de radiación ionizante por los materiales metálicos.
 - La propagación y reflexión de ondas acústicas de alta frecuencia en el interior del material.
 - La emisión de radiación infrarroja al calentar la pieza ensayada.
- 57.- ¿Qué tipo de palpador se utiliza normalmente para detectar defectos inclinados o no perpendiculares a la superficie?
- Palpador de contacto recto.
 - Palpador angular o de refracción.
 - Palpador de inmersión.
 - Palpador de doble elemento longitudinal.
- 58.- ¿Cuál es una ventaja del ensayo no destructivo por radiografía frente al de ultrasonidos?
- Detecta mejor los defectos planos orientados perpendicularmente al haz.
 - Permite obtener una imagen visual del interior del material.
 - No requiere medidas de seguridad frente a la radiación.
 - No necesita acceso a ambas caras de la pieza.

- 59.- El número de átomos que se desintegran por unidad de tiempo y que es una medida de la cantidad de radiación, se denomina:
- Período de semidesintegración.
 - Constante de desintegración.
 - Actividad.
 - Vida media.
- 60.- En el reconocimiento de un cuerpo mediante análisis radiográfico, ¿Qué afirmación describe correctamente la relación entre la dureza de la radiación y el ennegrecimiento de la película?
- Cuanto más dura es la radiación, mayor es el ennegrecimiento de la película.
 - Cuanto más dura es la radiación, menor es la cantidad de radiación que atraviesa el material.
 - Cuanto más blanda es la radiación, mayor es el ennegrecimiento y el contraste de la película.
 - La dureza de la radiación no influye en el ennegrecimiento ni en el contraste de la película radiográfica.
- 61.- ¿Qué se representa habitualmente en una curva S-N de Wöhler?
- El número de ciclos frente a la deformación plástica acumulada.
 - El número de ciclos hasta la rotura frente a la tensión aplicada.
 - El crecimiento del tamaño de la grieta frente al tiempo.
 - La velocidad de propagación de la grieta frente al ΔK .
- 62.- En un ensayo de fatiga con relación de cargas $R = -1$, el valor de la tensión media es:
- Positivo.
 - Negativo.
 - Nulo.
 - Igual a la tensión mínima.
- 63.- En la zona de propagación estable de grieta, la velocidad de crecimiento da/dN se describe mediante:
- La ley de Hooke.
 - La ecuación de Manson-Coffin
 - La ley de Paris.
 - El criterio de Griffith.
- 64.- ¿Qué parámetro de la mecánica de la fractura elástica lineal depende de las tensiones nominales aplicadas, de la geometría del componente agrietado y del tamaño de la grieta?
- El módulo elástico.
 - El factor de intensidad de tensiones.
 - La tenacidad a la fractura.
 - La J-integral.
- 65.- En un ensayo de fatiga, el límite de fatiga se define como:
- La tensión máxima que el material puede soportar sin deformación plástica.
 - El número máximo de ciclos antes de que la probeta rompa para un determinado valor de tensión.
 - La máxima amplitud de tensión para la cual el material no falla tras un elevado número de ciclos.
 - La tensión máxima para la cual el material no falla tras un elevado número de ciclos.
- 66.- En la curva de comportamiento cíclico del material, el tramo elástico está asociado a:
- El módulo tangente cíclico.
 - El módulo de endurecimiento isotrópico.
 - El módulo de Young del material.
 - El módulo de endurecimiento cinemático.

- 67.- En un estado de carga biaxial proporcional:
- Las tensiones principales cambian de dirección durante el ciclo.
 - Las tensiones principales mantienen sus direcciones constantes y una relación fija entre ellas.
 - La relación entre las tensiones principales varía con cada ciclo.
 - La tensión en una dirección es nula durante la mitad del ciclo.
- 68.- En un ensayo combinado de tracción-torsión, el estado tensional en la grieta puede considerarse:
- Modo mixto I+II.
 - Modo mixto I+III.
 - Modo mixto II+III.
 - Modo mixto I+II+III.
- 69.- El modo I de fractura corresponde a:
- Deslizamiento paralelo al frente de la grieta.
 - Cizalla perpendicular al frente de la grieta.
 - Compresión en el plano de la grieta.
 - Apertura normal al plano de la grieta.
- 70.- ¿Qué característica tiene la fractura frágil de un material?
- Ocurre con deformación plástica significativa.
 - Ocurre a altas temperaturas.
 - Ocurre sin deformación plástica significativa.
 - Ocurre siempre de forma transgranular.
- 71.- En el sistema internacional de medidas ¿Cuáles son las unidades de la tenacidad a fractura de un material?
- MPa m
 - MPa · m^{1/2}
 - MPa / m^{1/2}
 - MPa
- 72.- En relación con la fractura dúctil de materiales metálicos, ¿cuál de las siguientes afirmaciones es correcta?
- La fractura se produce por la rotura de los enlaces metálicos en la dirección perpendicular a la de aplicación de las cargas.
 - La superficie de fractura se caracteriza por su aspecto granular y brillante.
 - Se caracteriza por una rotura súbita y rápida sin apenas deformación plástica previa
 - La fractura se produce por iniciación, crecimiento y coalescencia de microhuecos en el material.
- 73.- ¿Qué tipo de fractura de un material metálico se denomina clivaje?
- La fractura frágil transgranular.
 - La fractura frágil intergranular.
 - La fractura dúctil transgranular.
 - La fractura dúctil intergranular.
- 74.- ¿Qué es el fenómeno de fluencia o creep?
- La enorme deformación elástica producida bajo carga en materiales como los elastómeros o gomas.
 - La deformación plástica producida bajo cargas de tracción superiores al límite elástico del material.
 - La deformación lenta y progresiva de un material sometido a carga a temperaturas elevadas.
 - El cambio de forma y dimensiones producido en un material cuando se calienta a alta temperatura.

- 75.- En un ensayo convencional de fluencia, ¿qué parámetros se mantienen constantes durante el ensayo?
- Deformación y temperatura.
 - Carga y temperatura.
 - Tensión y temperatura .
 - Deformación y tiempo.
- 76.- En el ensayo a fluencia de un material, la velocidad de deformación en la etapa secundaria o estacionaria aumentará cuando:
- La carga aplicada y/o la temperatura aumenten.
 - La carga aplicada y/o la temperatura disminuyan.
 - La carga aplicada aumente o la temperatura disminuya.
 - La carga aplicada disminuya o la temperatura aumente.
- 77.- ¿Qué unidad se usa típicamente para medir la velocidad de deformación por fluencia?
- Pascal (Pa).
 - Newton (N).
 - Porcentaje por hora (%/h)
 - Metros por segundo (m/s).
- 78.- Los fenómenos de fluencia o creep en los metales son apreciables a temperaturas:
- Superiores a la temperatura de recristalización.
 - Justo por debajo de la temperatura de fusión.
 - A temperaturas del orden de la mitad de la temperatura de fusión.
 - A cualquier temperatura.
- 79.- En relación a la técnica de correlación de imágenes digitales ¿Cuál de los siguientes procedimientos es preciso realizar para la preparación de la superficie del material?
- Realizar un pulido espejo para poder obtener imágenes nítidas.
 - Crear un patrón moteado aleatorio para poder identificar puntos en las imágenes.
 - Realizar un pulido y posterior ataque ácido como el usado en los análisis metalográficos al microscopio.
 - No es necesaria ninguna preparación salvo para superficies con rugosidad superior a la profundidad de campo de la cámara.
- 80.- En relación a la técnica de correlación de imágenes digitales ¿Cuál de las siguientes afirmaciones no es correcta?
- Permite obtener los desplazamientos en todos los puntos de una pieza sometida a carga en un ensayo mecánico.
 - No interfiere en el comportamiento del material al ser una técnica óptica sin contacto.
 - Se basa en el análisis de imágenes tomadas durante el ensayo antes y durante la deformación usando una o más cámaras.
 - Es una técnica apropiada para localizar concentradores de tensión o grietas.

PREGUNTAS DE RESERVA

- 81.- En relación a la técnica de correlación de imágenes digitales para la medida de desplazamientos y deformaciones aplicada a una pieza sometida a carga en un ensayo mecánico, ¿cuál de las siguientes afirmaciones es correcta?
- La correlación de imágenes permite medir los desplazamientos a partir de la carga aplicada asociada a cada imagen.
 - La correlación de imágenes permite medir las deformaciones a partir de la carga aplicada asociada a cada imagen.
 - La correlación de imágenes permite medir los desplazamientos y a partir de éstos se determinan las deformaciones.
 - La correlación de imágenes permite medir las deformaciones y a partir de éstas se determinan los desplazamientos.
- 82.- El principio de funcionamiento de la técnica de extensometría clásica (galgas extensométricas) para la medida de deformaciones en un material cuando se somete a carga se basa en:
- La medida del cambio de temperatura en la galga adherida al material al deformarse.
 - La medida del cambio de resistencia eléctrica en la galga adherida al material al deformarse.
 - La medida del cambio de inductancia eléctrica en la galga adherida al material al deformarse.
 - La medida del cambio de potencial eléctrico inducido en la galga adherida al material al deformarse.
- 83.- La técnica de extensometría clásica (galgas extensométricas) para la medida de deformaciones en un material cuando se somete a carga se caracteriza por:
- Es capaz de medir con precisión microdeformaciones (del orden de 10^{-6}).
 - Es la más adecuada para medir campos completos de deformaciones.
 - Permite fácilmente detectar zonas de alto gradiente de deformaciones.
 - Permite hacer mediciones a alta temperatura al ser una técnica sin contacto.
- 84.- En una comparativa entre las técnicas de extensometría y correlación de imágenes ¿cuál de las siguientes afirmaciones es correcta?
- Las técnicas de extensometría no interfieren en el comportamiento del material al ser sin contacto mientras que las de correlación de imágenes sí por ser con contacto.
 - Las técnicas de extensometría son de medición de campo completo mientras que las de correlación de imágenes son mediciones puntuales o locales.
 - Las técnicas de extensometría son fácilmente aplicables a altas temperaturas mientras que las de correlación de imágenes nunca son aplicables a altas temperaturas.
 - Las técnicas de extensometría no proporcionan información sobre la distribución de deformaciones en el material mientras que las de correlación de imágenes si proporcionan información
- 85.- ¿Qué parámetros son necesarios considerar para la adecuada elección de un extensómetro de contacto para su uso en un ensayo de tracción?
- El valor máximo esperado de carga de tracción que soportará la probeta hasta rotura.
 - El rango de deformación esperado y la longitud calibrada de la probeta.
 - El tipo de material y condiciones de temperatura y humedad.
 - El tipo de sistema de medición: mecánico (palanca o reloj comparador) o electromecánico (LVDT o potenciómetro).