

**UNIVERSIDAD MÁLAGA**  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
**ARQUITECTO**

<b>1. MATERIAS TRONCALES</b>								
Ciclo	Curso (1)	Denominación (2)	Asignatura/s en las que la Universidad, organiza/diversifica la materia troncal (3)	Créditos anuales (4)			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (5)
				Totales	Teóricos	Práct/Clínic.		
1	1º	Fundamentos físicos en la Arquitectura	Fundamentos físicos en la Arquitectura	6T+3A	6	3	Mecánica general. Mecánica de fluidos. Acústica. Termodinámica. Electricidad. Electromagnetismo. Teorías de la luz y color. Bases teóricas del medio físico.	- ELECTROMAGNETISMO. - FÍSICA APLICADA. - MECÁNICA DE MEDIOS CONTINUOS Y TEORÍA DE ESTRUCTURAS. - ÓPTICA.
1	1º	Construcción	Construcción I	6T	4	2	Materiales de construcción. Proyecto y ejecución de sistemas constructivos en la arquitectura y el urbanismo. Normativa de construcción.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - INGENIERÍA DE LA CONSTRUCCIÓN.
1	1º	Construcción	Construcción II	9T	6	3	Materiales de construcción. Proyecto y ejecución de sistemas constructivos en la arquitectura y el urbanismo. Normativa de construcción.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - INGENIERÍA DE LA CONSTRUCCIÓN.
1	1º	Fundamentos matemáticos en la Arquitectura	Fundamentos matemáticos en la Arquitectura	9T	6	3	Álgebra. Cálculo. Ecuaciones diferenciales. Geometría métrica, diferencial y analítica. Cálculo numérico. Estadística.	- ANÁLISIS MATEMÁTICO. - MATEMÁTICA APLICADA. - CIENCIA DE LA COMPUTACIÓN E INTELIGENCIA ARTIFICIAL. - ESTADÍSTICA E INVESTIGACIÓN OPERATIVA.
1	1º	Expresión gráfica en la Arquitectura	Expresión gráfica I	12T	4	8	Dibujo arquitectónico. Geometría descriptiva. Análisis de formas arquitectónicas. Dibujo asistido por computador. Representación del terreno.	- EXPRESIÓN GRÁFICA ARQUITECTÓNICA. - COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.
1	1º	Expresión gráfica en la Arquitectura	Expresión gráfica II	9T+3A	4	8	Dibujo arquitectónico. Geometría descriptiva. Análisis de formas arquitectónicas. Dibujo asistido por computador. Representación del terreno.	- EXPRESIÓN GRÁFICA ARQUITECTÓNICA. - COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.

**UNIVERSIDAD MÁLAGA**  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
**ARQUITECTO**

<b>1. MATERIAS TRONCALES</b>								
Ciclo	Curso (1)	Denominación (2)	Asignatura/s en las que la Universidad, organiza/diversifica la materia troncal (3)	Créditos anuales (4)			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (5)
				Totales	Teóricos	Práct/Clínic.		
1	1º	Proyectos Arquitectónicos.	Proyectos Arquitectónicos I	5T+1A	2	4	Introducción a la teoría y práctica de la arquitectura.	- PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS.
1	1º	Proyectos Arquitectónicos.	Proyectos Arquitectónicos II	4T+2A	2	4	Introducción a la teoría y práctica de la arquitectura.	- PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS.
1	2º	Proyectos Arquitectónicos.	Proyectos Arquitectónicos III	5T+1A	2	4	Introducción a la teoría y práctica de la arquitectura.	- PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS.
1	2º	Proyectos Arquitectónicos.	Proyectos Arquitectónicos IV	4T+2A	2	4	Introducción a la teoría y práctica de la arquitectura.	- PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS.
1	1º	Introducción a las estructuras de edificación	Estructuras I	5T+1A	4	2	Mecánica. Mecánica de sólidos. Elasticidad y plasticidad. Resistencia de materiales. Tipos estructurales.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - MECÁNICA DE MEDIOS CONTINUOS Y TEORÍA DE ESTRUCTURAS.
1	2º	Introducción a las estructuras de edificación	Estructuras II	4T+2A	4	2	Mecánica. Mecánica de sólidos. Elasticidad y plasticidad. Resistencia de materiales. Tipos estructurales.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - MECÁNICA DE MEDIOS CONTINUOS Y TEORÍA DE ESTRUCTURAS.
1	2º	Urbanística	Urbanística I	5T+1A	3	3	Introducción al planeamiento territorial y al proyecto urbano: medio físico, medio social y teoría e historia de los trazados urbanos.	- URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO.
1	2º	Urbanística	Urbanística II	4T+2A	3	3	Introducción al planeamiento territorial y al proyecto urbano: medio físico, medio social y teoría e historia de los trazados urbanos.	- URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO.
1	1º	Teoría e historia de la arquitectura	Teoría e historia I	6T	4,5	1,5	Introducción a la arquitectura. Historia de la arquitectura. Teorías de la arquitectura. Arquitectura contemporánea. Historia del arte.	- COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.

**UNIVERSIDAD MÁLAGA**  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
**ARQUITECTO**

**1. MATERIAS TRONCALES**

Ciclo	Curso (1)	Denominación (2)	Asignatura/s en las que la Universidad, organiza/diversifica la materia troncal (3)	Créditos anuales (4)			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (5)
				Totales	Teóricos	Práct/Clínic.		
1	2º	Teoría e historia de la arquitectura	Teoría e historia II	9T	6	3	Introducción a la arquitectura. Historia de la arquitectura. Teorías de la arquitectura. Arquitectura contemporánea. Historia del arte.	- COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.
2	3º	Construcciones arquitectónicas	Construcción IV	6T	4,5	1,5	Sistemas constructivos en arquitectura: proyecto, dimensionamiento, programación, puesta en obra, seguimiento, control, costos, patología e intervención.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS.
2	3º	Construcciones arquitectónicas	Construcción V	5T+1A	4,5	1,5	Sistemas constructivos en arquitectura: proyecto, dimensionamiento, programación, puesta en obra, seguimiento, control, costos, patología e intervención.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS.
2	4º	Construcciones arquitectónicas	Construcción VI	5T+1A	4,5	1,5	Sistemas constructivos en arquitectura: proyecto, dimensionamiento, programación, puesta en obra, seguimiento, control, costos, patología e intervención.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS.
2	4º	Construcciones arquitectónicas	Construcción VII	5T+1A	4,5	1,5	Sistemas constructivos en arquitectura: proyecto, dimensionamiento, programación, puesta en obra, seguimiento, control, costos, patología e intervención.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS.
2	3º	Estructuras de edificación	Estructuras III	6T	4	2	Mecánica del suelo. Estructuras de edificación y cimentaciones: tipos, análisis, proyecto, ejecución. Normativas. Control de calidad y patología.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - INGENIERÍA DE LA CONSTRUCCIÓN. - INGENIERÍA DEL TERRENO. - MECÁNICA DE MEDIOS CONTINUOS Y TEORÍA DE ESTRUCTURAS.

**UNIVERSIDAD MÁLAGA**  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
**ARQUITECTO**

**1. MATERIAS TRONCALES**

Ciclo	Curso (1)	Denominación (2)	Asignatura/s en las que la Universidad, organiza/diversifica la materia troncal (3)	Créditos anuales (4)			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (5)
				Totales	Teóricos	Práct/Clínic.		
2	4º	Estructuras de edificación	Estructuras IV	6T	4	2	Mecánica del suelo. Estructuras de edificación y cimentaciones: tipos, análisis, proyecto, ejecución. Normativas. Control de calidad y patología.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - INGENIERÍA DE LA CONSTRUCCIÓN. - INGENIERÍA DEL TERRENO. - MECÁNICA DE MEDIOS CONTINUOS Y TEORÍA DE ESTRUCTURAS.
2	3º	Urbanismo	Urbanismo III	4T+2A	3	3	Planeamiento territorial y proyecto urbano. Legislación urbana. Arquitectura legal. Valoraciones. Economía urbana. Medio ambiente. Impactos ambientales. Jardinería y paisaje.	- URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO. - COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.
2	3º	Urbanismo	Urbanismo IV	4T+2A	3	3	Planeamiento territorial y proyecto urbano. Legislación urbana. Arquitectura legal. Valoraciones. Economía urbana. Medio ambiente. Impactos ambientales. Jardinería y paisaje.	- URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO. - COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.
2	4º	Urbanismo	Urbanismo V	4T+2A	3	3	Planeamiento territorial y proyecto urbano. Legislación urbana. Arquitectura legal. Valoraciones. Economía urbana. Medio ambiente. Impactos ambientales. Jardinería y paisaje.	- URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO. - COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.
2	4º	Urbanismo	Urbanismo VI	3T+3A	3	3	Planeamiento territorial y proyecto urbano. Legislación urbana. Arquitectura legal. Valoraciones. Economía urbana. Medio ambiente. Impactos ambientales. Jardinería y paisaje.	- URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO. - COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.

**UNIVERSIDAD MÁLAGA**  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
**ARQUITECTO**

**1. MATERIAS TRONCALES**

Ciclo	Curso (1)	Denominación (2)	Asignatura/s en las que la Universidad, organiza/diversifica la materia troncal (3)	Créditos anuales (4)			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (5)
				Totales	Teóricos	Práct/Clínic.		
2	3º	Acondicionamientos y servicios	Acondicionamientos y servicios	6T	4,5	1,5	Proyecto y ejecución de instalaciones. Técnicas de acondicionamiento ambiental en la arquitectura y el urbanismo. Acústica. Instalaciones eléctricas. Electrotecnia. Luminotecnia. Instalaciones hidráulicas. Patología. Control de calidad y costos.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - INGENIERÍA ELÉCTRICA. - INGENIERÍA HIDRÁULICA.
2	4º	Acondicionamientos y servicios	Instalaciones eléctricas	6T	4,5	1,5	Proyecto y ejecución de instalaciones. Técnicas de acondicionamiento ambiental en la arquitectura y el urbanismo. Acústica. Instalaciones eléctricas. Electrotecnia. Luminotecnia. Instalaciones hidráulicas. Patología. Control de calidad y costos.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - INGENIERÍA ELÉCTRICA. - INGENIERÍA HIDRÁULICA.
2	3º	Proyectos Arquitectónicos.	Proyectos Arquitectónicos V	6T+3A	1,5	7,5	Teoría y práctica de la arquitectura, integrando las disciplinas que concurren en el proyecto. Proyecto de ejecución. Metodología, organización y gestión de proyectos. Normativas.	- PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS.
2	3º	Proyectos Arquitectónicos.	Proyectos Arquitectónicos VI	5T+4A	1,5	7,5	Teoría y práctica de la arquitectura, integrando las disciplinas que concurren en el proyecto. Proyecto de ejecución. Metodología, organización y gestión de proyectos. Normativas.	- PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS.
2	4º	Proyectos Arquitectónicos.	Proyectos Arquitectónicos VII	6T+3A	1,5	7,5	Teoría y práctica de la arquitectura, integrando las disciplinas que concurren en el proyecto. Proyecto de ejecución. Metodología, organización y gestión de proyectos. Normativas.	- PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS.
2	4º	Proyectos Arquitectónicos.	Proyectos Arquitectónicos VIII	5T+4A	1,5	7,5	Teoría y práctica de la arquitectura, integrando las disciplinas que concurren en el proyecto. Proyecto de ejecución. Metodología, organización y gestión de proyectos. Normativas.	- PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS.

**UNIVERSIDAD MÁLAGA**  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
**ARQUITECTO**

**1. MATERIAS TRONCALES**

Ciclo	Curso (1)	Denominación (2)	Asignatura/s en las que la Universidad, organiza/diversifica la materia troncal (3)	Créditos anuales (4)			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (5)
				Totales	Teóricos	Práct/Clínic.		
2	5º	Proyectos Arquitectónicos.	Proyectos Arquitectónicos IX	6T+3A	1,5	7,5	Teoría y práctica de la arquitectura, integrando las disciplinas que concurren en el proyecto. Proyecto de ejecución. Metodología, organización y gestión de proyectos. Normativas.	- PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS.
2	5º	Proyectos Arquitectónicos.	Proyectos Arquitectónicos X	5T+4A	1,5	7,5	Teoría y práctica de la arquitectura, integrando las disciplinas que concurren en el proyecto. Proyecto de ejecución. Metodología, organización y gestión de proyectos. Normativas.	- PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS.
2	3º	Composición Arquitectónica.	Teoría e historia III	6T	4,5	1,5	Teoría de la composición arquitectónica. Estética. Historia de la arquitectura y el urbanismo.	- COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.
2	4º	Composición Arquitectónica.	Teoría e historia IV	6T	4,5	1,5	Teoría de la composición arquitectónica. Estética. Historia de la arquitectura y el urbanismo.	- COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.
2	5º	Proyecto fin de carrera	Proyecto fin de carrera	3T	0	3	Elaboración de un proyecto de arquitectura que se realizará integrando los conocimientos de todas las disciplinas cursadas.	- COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA. - CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - EXPRESIÓN GRÁFICA ARQUITECTÓNICA. - MECÁNICA DE MEDIOS CONTINUOS Y TEORÍA DE ESTRUCTURAS. - PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS. - URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO.

**UNIVERSIDAD** MÁLAGA  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
ARQUITECTO

<b>2. MATERIAS OBLIGATORIAS DE UNIVERSIDAD (en su caso) (1)</b>							
Ciclo	Curso (2)	Denominación	Créditos anuales			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (3)
			Totales	Teóricos	Práct./Clínic		
1	2º	Ampliación de fundamentos matemáticos	6	4	2	Ampliación de álgebra, cálculo, geometría y ecuaciones diferenciales. Curvas y superficies notables en Arquitectura.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- MATEMATICA APLICADA.</li> <li>- ANÁLISIS MATEMÁTICO.</li> <li>- ESTADÍSTICA E INVESTIGACIÓN OPERATIVA.</li> <li>- CIENCIA DE LA COMPUTACIÓN E INTELIGENCIA ARTIFICIAL.</li> <li>- ÁLGEBRA.</li> <li>- GEOMETRÍA Y TOPOLOGÍA.</li> </ul>
1	2º	Ampliación de fundamentos físicos	6	4	2	Ampliación de fundamentos físicos en la arquitectura. Transmisión del calor. Vibraciones. Circuitos eléctricos. Ondas electromagnéticas, ópticas geométrica y física.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- FISICA APLICADA.</li> <li>- MECANICA DE LOS MEDIOS CONTÍNUOS Y TEORÍA DE ESTRUCTURAS.</li> <li>- ELECTROMAGNETISMO.</li> <li>- MÁQUINAS Y MOTORES TÉRMICOS.</li> </ul>
1	2º	Inglés técnico	7	3,5	3,5	Inglés técnico aplicado al campo de la arquitectura. Comprensión de textos arquitectónicos en inglés.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- FILOLOGÍA INGLESA.</li> <li>- TRADUCCIÓN E INTERPRETACIÓN.</li> </ul>
1	2º	Expresión gráfica III	6	2	4	Dibujo arquitectónico. Croquización y puesta a escala, axonométricas, normativa.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- EXPRESIÓN GRÁFICA ARQUITECTÓNICA.</li> <li>- COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.</li> </ul>
1	2º	Expresión gráfica IV	6	2	4	Dibujo de detalles arquitectónicos y elementos de edificación. Elaboración gráfica.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- EXPRESIÓN GRÁFICA ARQUITECTÓNICA.</li> <li>- COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.</li> </ul>

(1) Libremente incluidas por la Universidad en el plan de estudios como obligatorias para el alumno.

(2) La especificación por cursos es opcional para la Universidad.

(3) Libremente decidida por la Universidad.

**UNIVERSIDAD MÁLAGA**  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
**ARQUITECTO**

<b>2. MATERIAS OBLIGATORIAS DE UNIVERSIDAD (en su caso) (1)</b>							
Ciclo	Curso (2)	Denominación	Créditos anuales			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (3)
			Totales	Teóricos	Práct./Clínic		
1	2º	Construcción III	6	4	2	Análisis, dimensionamiento, proyecto y ejecución de sistemas constructivos, exigencias prestacionales y procedimientos constructivos.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - INGENIERÍA DE LA CONSTRUCCIÓN.
2	3º	Derecho urbanístico	6	6	0	Regulación de la ordenación del territorio y el urbanismo. El planeamiento. Régimen urbanístico del suelo. Disciplina urbanística. Responsabilidad. Régimen de edificación.	- URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO. - DERECHO ADMINISTRATIVO.
2	4º	Estructuras V	6	4	2	Cálculo y dimensionado de estructuras de hormigón armado y pretensado. Normativa. Losas postensadas. Estructuras mixtas.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - MECÁNICA DE LOS MEDIOS CONTINUOS Y TEORÍA DE ESTRUCTURAS.
2	5º	Estructuras VI	6	4,5	1,5	Cálculo y dimensionado de estructuras metálicas. Normativa.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - MECÁNICA DE LOS MEDIOS CONTINUOS Y TEORÍA DE ESTRUCTURAS.
2	5º	Urbanismo VII	9	3	6	Ampliación de urbanismo, planeamiento territorial y proyecto urbano. Legislación urbanística. Sociología urbana.	- URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO.
2	5º	Teoría e historia V	6	4,5	1,5	Composición arquitectónica. Técnicas de intervención en arquitectura histórica.	- COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.

(1) Libremente incluidas por la Universidad en el plan de estudios como obligatorias para el alumno.

(2) La especificación por cursos es opcional para la Universidad.

(3) Libremente decidida por la Universidad.



**UNIVERSIDAD** MÁLAGA  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
ARQUITECTO

<b>3. MATERIAS OPTATIVAS (en su caso)</b>				Créditos totales para optativas (1) <input style="width: 30px;" type="text"/>	
Denominación	Créditos anuales			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (3)
	Totales	Teóricos	Prácticos/ Clínicos		
Gestión y organización	4,5	4,5	0	Legislación y normativas. Gestión urbana y organización de empresas.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO</li> <li>- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS.</li> <li>- ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS.</li> <li>- DERECHO ADMINISTRATIVO.</li> </ul>
Sostenibilidad medioambiental	4,5	3	1,5	Normativa medioambiental. El medio ambiente en el planeamiento. Planeamiento especial de protección. Evaluación del impacto ambiental. Estudios de impacto ambiental: metodología y técnicas. Energías renovables.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO.</li> <li>- ECOLOGÍA.</li> <li>- DERECHO ADMINISTRATIVO.</li> <li>- MÁQUINAS Y MOTORES TÉRMICOS.</li> <li>- BIOLOGÍA VEGETAL.</li> <li>- INGENIERÍA ELÉCTRICA.</li> </ul>
Paisajismo y jardinería	4,5	3	1,5	Concepto de paisaje. Los valores paisajísticos urbanos. Planificación y diseño de paisajes, su conservación y su transformación. Diseño de parques y jardines.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO.</li> <li>- ECOLOGÍA.</li> </ul>
Teoría y técnica de la restauración y rehabilitación de edificios	4,5	2,5	2	Evolución histórica de la restauración y rehabilitación de edificios. Proyectos y técnicas de restauración y rehabilitación. Intervención en recintos históricos.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS.</li> <li>- COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.</li> </ul>
Patología de la construcción	4,5	3	1,5	Estudio de las causas de las lesiones estructurales y constructivas. Sintomatología. Sistemas de control. Sistemas de refuerzo, reparaciones y rehabilitación de estructuras.	<ul style="list-style-type: none"> <li>- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS.</li> <li>- MECÁNICA DE LOS MEDIOS CONTINUOS Y TEORÍA DE ESTRUCTURAS.</li> </ul>

(1) Se expresará el total de créditos asignados para optativas y, en su caso, el total de los mismos por ciclo o curso.

(2) Se mencionará entre paréntesis, tras la denominación de la optativa, el curso o ciclo que corresponda si el plan de estudios configura la materia como optativa de curso o ciclo.

(3) Libremente decidida por la Universidad.

**UNIVERSIDAD MÁLAGA**  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
**ARQUITECTO**

<b>3. MATERIAS OPTATIVAS (en su caso)</b>				Créditos totales para optativas (1) <input type="text"/>	
Denominación	Créditos anuales			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (3)
	Totales	Teóricos	Prácticos/ Clínicos		
Sistemas de representación arquitectónica	4,5	1,5	4,5	Técnicas de representación gráfica como soporte para la elaboración y presentación de proyectos arquitectónicos. Nuevos medios de expresión aplicadas a la arquitectura y el urbanismo.	- EXPRESIÓN GRÁFICA ARQUITECTÓNICA. - COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA.
Arquitectura turística y de ocio	4,5	3	1,5	Historia del turismo. Aspectos económicos y sociales del turismo. Áreas turísticas: distribución y tipos. Mercados de referencia: hoteles, apartamentos, parques temáticos. Espacios turísticos y medio físico.	- GEOGRAFÍA HUMANA. - URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO. - ANÁLISIS GEOGRÁFICO REGIONAL. - ECONOMÍA APLICADA.
Ejercicio de la profesión	4,5	3	1,5	La profesión de arquitecto. Colegios profesionales. El derecho y el ejercicio profesional. La Ley de Ordenación de la Edificación. Responsabilidades del arquitecto en el proceso constructivo.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO. - DERECHO CIVIL. - DERECHO ADMINISTRATIVO.
Arquitectura efímera y de interiores	4,5	1,5	3	Diseño aplicado a los museos, exposiciones, ferias y elementos efímeros en general. Interiorismo. Mobiliario y espacio interior. Ergonomía y antropometría.	- PROYECTOS ARQUITECTÓNICOS. - EXPRESIÓN GRÁFICA ARQUITECTÓNICA. - COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA. - INGENIERÍA MECÁNICA.

(1) Se expresará el total de créditos asignados para optativas y, en su caso, el total de los mismos por ciclo o curso.

(2) Se mencionará entre paréntesis, tras la denominación de la optativa, el curso o ciclo que corresponda si el plan de estudios configura la materia como optativa de curso o ciclo.

(3) Libremente decidida por la Universidad.

**UNIVERSIDAD MÁLAGA**  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
**ARQUITECTO**

<b>3. MATERIAS OPTATIVAS (en su caso)</b>				Créditos totales para optativas (1) <input type="text"/>	
Denominación	Créditos anuales			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (3)
	Totales	Teóricos	Prácticos/ Clínicos		
Análisis económico del proceso constructivo	4,5	3	1,5	Técnicas de medición y valoración. Análisis y composición de precios. Organización y control económico de la ejecución de obras.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO. - ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS. - ECONOMÍA FINANCIERA Y CONTABILIDAD.
Gestión urbanística	4,5	3	1,5	Gestión del planeamiento. Gestión municipal. Instrumentos de compensación, cooperación y expropiación. Convenios urbanísticos y concertación pública y privada. Legislación urbanística.	- URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO. - DERECHO ADMINISTRATIVO.
Integración de la arquitectura en las artes	4,5	4,5	0	Evolución de los conceptos fundamentales de la teoría del arte y de las artes estéticas. Estudio de los medios de expresión artística aplicados a la arquitectura. Estética ambiental. Estética de la arquitectura.	- HISTORIA DEL ARTE. - ESTÉTICA Y TEORÍA DE LAS ARTES. - COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA. - PSICOLOGÍA SOCIAL.
Dirección de la obra	4,5	2,5	2	Técnicas de análisis, organización, programación y control de obras.	- CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS.
Historia de la arquitectura y del urbanismo en Andalucía	4,5	3	1,5	Historia de la construcción arquitectónica y el urbanismo en Andalucía. Evolución del diseño. Análisis histórico-constructivo del edificio.	- COMPOSICIÓN ARQUITECTÓNICA. - CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO. - HISTORIA DEL ARTE.

(1) Se expresará el total de créditos asignados para optativas y, en su caso, el total de los mismos por ciclo o curso.

(2) Se mencionará entre paréntesis, tras la denominación de la optativa, el curso o ciclo que corresponda si el plan de estudios configura la materia como optativa de curso o ciclo.

(3) Libremente decidida por la Universidad.

**UNIVERSIDAD MÁLAGA**  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
**ARQUITECTO**

<b>3. MATERIAS OPTATIVAS (en su caso)</b>				Créditos totales para optativas (1) <input type="text"/>	
Denominación	Créditos anuales			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (3)
	Totales	Teóricos	Prácticos/ Clínicos		
Arquitectura y comportamiento espacial humano	4,5	3	1,5	Conocimiento espacial humano y dimensiones simbólicas de los lugares y escenarios. Estudio del entorno físico y social dentro de las relaciones humanas. Psicología ambiental.	- PSICOLOGÍA SOCIAL. - ANTROPOLOGÍA SOCIAL.
Nuevas tecnologías en la edificación	4,5	3	1,5	Aspectos básicos de las nuevas tecnologías. Incidencia social y productiva. Nuevos sistemas productivos. Informatización de los procesos constructivos.	- ARQUITECTURA Y TECNOLOGÍA DE COMPUTADORES. - CIENCIAS DE LA COMPUTACIÓN E INTELIGENCIA ARTIFICIAL. - LENGUAJES Y SISTEMAS INFORMÁTICOS. - CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - INGENIERÍA DE SISTEMAS Y AUTOMÁTICA.
Domótica y edificios inteligentes	4,5	3	1,5	Sistemas inteligentes. Las nuevas tecnologías en el ambiente familiar: Domótica. Diseño, construcción y mantenimiento de edificios inteligentes.	- CIENCIAS DE LA COMPUTACIÓN E INTELIGENCIA ARTIFICIAL. - ELECTRÓNICA. - TECNOLOGÍA ELECTRÓNICA. - TEORÍA DE LA SEÑAL Y COMUNICACIONES. - INGENIERÍA DE SISTEMAS Y AUTOMÁTICA. - LENGUAJES Y SISTEMAS INFORMÁTICOS.

(1) Se expresará el total de créditos asignados para optativas y, en su caso, el total de los mismos por ciclo o curso.

(2) Se mencionará entre paréntesis, tras la denominación de la optativa, el curso o ciclo que corresponda si el plan de estudios configura la materia como optativa de curso o ciclo.

(3) Libremente decidida por la Universidad.

**UNIVERSIDAD** MÁLAGA  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
ARQUITECTO

<b>3. MATERIAS OPTATIVAS (en su caso)</b>				Créditos totales para optativas (1) <input style="width: 30px;" type="text"/>	
Denominación	Créditos anuales			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (3)
	Totales	Teóricos	Prácticos/ Clínicos		
Nuevos materiales en la edificación	4,5	3	1,5	Nuevos materiales y nuevos sistemas constructivos Industrialización de sistemas constructivos.	- CIENCIA DE LOS MATERIALES E INGENIERÍA METALÚRGICA. - CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - MECÁNICA DE LOS MEDIOS CONTINUO Y TEORÍA DE ESTRUCTURAS.
Energías renovables en el diseño arquitectónico	4,5	3	1,5	La radiación solar y su aprovechamiento. Energía solar térmica y energía solar fotovoltaica. Diseño y dimensionado de sistemas solares. Diseño e integración de sistemas solares en la Arquitectura del futuro.	- FÍSICA APLICADA. - CONSTRUCCIONES ARQUITECTÓNICAS. - INGENIERÍA ELÉCTRICA. - MÁQUINAS Y MOTORES TÉRMICOS.
Ordenación del territorio y turismo	4,5	3	1,5	Ordenación del territorio y espacios turísticos. Ordenación del territorio y mercados turísticos.	- ECONOMÍA APLICADA. - ANÁLISIS GEOGRÁFICO REGIONAL. - GEOGRAFÍA HUMANA. - URBANÍSTICA Y ORDENACIÓN DEL TERRITORIO.
Prevención de riesgos laborales	4,5	3	1,5	Las obligaciones y responsabilidades relativas a la prevención de los riesgos laborales en las obras de edificación.	- PSICOLOGÍA SOCIAL. - ORGANIZACIÓN DE EMPRESAS. - MEDICINA PREVENTIVA Y SALUD PÚBLICA. - DERECHO DEL TRABAJO.

(1) Se expresará el total de créditos asignados para optativas y, en su caso, el total de los mismos por ciclo o curso.

(2) Se mencionará entre paréntesis, tras la denominación de la optativa, el curso o ciclo que corresponda si el plan de estudios configura la materia como optativa de curso o ciclo.

(3) Libremente decidida por la Universidad.

**UNIVERSIDAD** MÁLAGA  
**PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTES AL TÍTULO DE**  
ARQUITECTO

<b>3. MATERIAS OPTATIVAS (en su caso)</b>				Créditos totales para optativas (1) <input style="width: 40px;" type="text"/>	
Denominación	Créditos anuales			Breve descripción del contenido	Vinculación a áreas de conocimiento (3)
	Totales	Teóricos	Prácticos/ Clínicos		
Simulación numérica en Arquitectura	4,5	3	1,5	Las ecuaciones diferenciales de la mecánica. Cálculo de estructuras mediante el método de los elementos finitos. Análisis numérico matricial. Uso de programa informáticos.	- ANÁLISIS MATEMÁTICO. - MATEMÁTICA APLICADA. - ÁLGEBRA. - GEOMETRÍA Y TOPOLOGÍA.

(1) Se expresará el total de créditos asignados para optativas y, en su caso, el total de los mismos por ciclo o curso.

(2) Se mencionará entre paréntesis, tras la denominación de la optativa, el curso o ciclo que corresponda si el plan de estudios configura la materia como optativa de curso o ciclo.

(3) Libremente decidida por la Universidad.

**ANEXO 3: ESTRUCTURA GENERAL Y ORGANIZACIÓN DEL PLAN DE ESTUDIOS**UNIVERSIDAD: **MÁLAGA****I.- ESTRUCTURA GENERAL DEL PLAN DE ESTUDIOS**

1. PLAN DE ESTUDIOS CONDUCENTE A LA OBTENCIÓN DEL TÍTULO OFICIAL DE

**(1) ARQUITECTO**2. ENSEÑANZAS DE **PRIMER Y SEGUNDO** CICLO (2)

3. CENTRO UNIVERSITARIO RESPONSABLE DE LA ORGANIZACIÓN DEL PLAN DE ESTUDIOS

**(3) ESCUELA TÉCNICA SUPERIOR DE ARQUITECTURA**4. CARGA LECTIVA GLOBAL **398** CRÉDITOS (4)**Distribución de los créditos**

CICLO	CURSO	MATERIAS TRONCALES	MATERIAS OBLIGATORIAS	MATERIAS OPTATIVAS	CREDITOS LIBRE CONFIGURACIÓN (5)	TRABAJOS FIN DE CARRERA	TOTALES
I CICLO	1º	81	-	-	-		81
	2º	39	37	-	6		82
	Total Ciclo	120	37	-	6	-	163
II CICLO	3º	60	6	9	6		81
	4º	60	6	9	6		81
	5º	18 + 3 (PFC)	21	9	22	3 (**)	73
	Total Ciclo	138 + 3 (PFC)	33	27	34	3 (**)	235
TOTAL TITULACIÓN		258 + 3 (PFC)	70	27	40 (*)	3 (**)	398

(\*) La distribución en cursos de los créditos de libre configuración es orientativa para el alumno, debiendo obtener a lo largo de la titulación el total de créditos referido.

(\*\*) Contabilizado en las materias troncales.

- (1) Se indicará lo que corresponda.
- (2) Se indicará lo que corresponda según el Art. 4º del R.D. 1497/87 (de 1º ciclo; de 1º y 2º ciclo; de solo 2º ciclo) y las previsiones del R.D. de Directrices Generales propias del título de que se trate.
- (3) Se indicará el Centro Universitario, con expresión de la norma de creación del mismo o de la decisión de la Administración correspondiente por la que se autoriza la impartición de las enseñanzas por dicho Centro.
- (4) Dentro de los límites establecidos por el R.D. de directrices generales propias de los planes de estudios del título de que se trate.
- (5) Al menos el 10 % de la carga lectiva "global".

5. SE EXIGE TRABAJO O PROYECTO FIN DE CARRERA, O EXAMEN, O PRUEBA GENERAL NECESARIAS PARA OBTENER EL TÍTULO  SI (6).

6.  SI SE OTORGAN, POR EQUIVALENCIA, CREDITOS A:

(7)

- SI PRACTICAS EN EMPRESAS, INSTITUCIONES PÚBLICAS O PRIVADAS, ETC.
- SI TRABAJOS ACADEMICAMENTE DIRIGIDOS E INTEGRADOS EN EL PLAN DE ESTUDIOS.
- SI ESTUDIOS REALIZADOS EN EL MARCO DE CONVENIOS INTERNACIONALES SUSCRITOS POR LA UNIVERSIDAD.
- SI OTRAS ACTIVIDADES.

- EXPRESIÓN, EN SU CASO, DE LOS CREDITOS OTORGADOS: **Máximo 40** CREDITOS.
- EXPRESIÓN DEL REFERENTE DE LA EQUIVALENCIA (8): **Se otorgan créditos por equivalencias para la Libre Configuración, a razón de 1 crédito por cada 20 horas.**  
Para “Trabajos académicamente dirigidos e integrados en el plan de estudios”, ver en la página 3 de Anexo 3 el epígrafe “Aclaraciones sobre la materia troncal Proyecto fin de carrera”

7. AÑOS ACADEMICOS EN QUE SE ESTRUCTURA EL PLAN, POR CICLOS: (9)

- 1º CICLO  2 AÑOS.
- 2º CICLO  3 AÑOS.

8. DISTRIBUCIÓN DE LA CARGA LECTIVA GLOBAL POR AÑO ACADEMICO.

AÑOS ACADÉMICOS	TOTAL	TEORICOS	PRACTICOS/CLINICOS
PRIMERO	81	42,5	38,5
SEGUNDO	76	39,5	36,5
TERCERO	66 <sup>(*)</sup>	37	29
CUARTO	66 <sup>(*)</sup>	35	31
QUINTO	42 <sup>(*)</sup>	15	27
	331 <sup>(*)</sup>	169	162

(\*) Sin contabilizar las asignaturas optativas ni la Libre Configuración, no pudiendo superar el alumno los 45 créditos teóricos por curso académico que determinan las Directrices Generales.

- (6) Sí o No. Es decisión potestativa de la Universidad. En caso afirmativo, se consignarán los créditos en el precedente cuadro de distribución de los créditos de la carga lectiva global.
- (7) Sí o No. Es decisión potestativa de la Universidad. En el primer caso se especificará la actividad a la que se otorgan créditos por equivalencia.
- (8) En su caso, se consignará “materias troncales”, “obligatorias”, “optativas”, “trabajo fin de carrera”, etc., así como la expresión del número de horas atribuido, por equivalencia, a cada crédito, y el carácter teórico o practico de éste.
- (9) Se expresará lo que corresponda según lo establecido en la directriz general segunda del R.D. de directrices generales propias del título de que se trate.



## II.- ORGANIZACION DEL PLAN DE ESTUDIOS

1. La Universidad deberá referirse necesariamente a los siguientes extremos:

a) Régimen de acceso al 2º ciclo. Aplicable sólo al caso de enseñanza de 2º ciclo o al 2º ciclo de enseñanzas de 1º y 2º ciclo, teniendo en cuenta lo dispuesto en los artículos 5º y \*º.2 del R.D. 1497/87.

b) Determinación, en su caso, de la ordenación temporal en el aprendizaje, fijando secuencias entre materias o asignaturas o entre conjuntos de ellas (artículo 9º,1 R.D. 1497/87).

c) Periodo de escolaridad mínimo, en su caso (artículo 9º, 2, 4º R.D. 1497/87).

d) En su caso, mecanismos de convalidación y/o adaptación al nuevo plan de estudios para los alumnos que vinieran cursando el plan antiguo (artículo 11 R.D. 1497/87).

2. Cuadro de asignación de la docencia de las materias troncales a áreas de conocimiento. Se cumplimentará en el supuesto a) de la Nota (5) del Anexo 2-A.

3. La Universidad podrá añadir las aclaraciones que estime oportunas para acreditar el ajuste del plan de estudios a la previsiones del R.D. de directrices generales propias del título de que se trate (en especial, en lo que se refiere a la incorporación al mismo de las materias y contenidos troncales y de los créditos y áreas de conocimiento correspondientes según los dispuestos en dicho R.D.), así como especificar cualquier decisión o criterio sobre la organización de su plan de estudios que estime relevante. En todo caso, estas especificaciones no constituyen objeto de homologación por el Consejo de Universidades.

### **REGIMEN DE ACCESO AL SEGUNDO CICLO.-**

El régimen de acceso al segundo ciclo de la titulación será el determinado con carácter general la legislación vigente.

### **PERIODO DE ESCOLARIDAD MINIMO.-**

El periodo de escolaridad mínimo será de 5 cursos académicos.

### **ACLARACIONES SOBRE LA MATERIA TRONCAL “PROYECTO FIN DE CARRERA”.-**

El examen que deben realizar los alumnos para la asignatura “Proyecto fin de carrera” sólo podrá realizarse una vez superado el resto de los créditos establecidos en el plan de estudios (Troncales, Obligatorios, Optativos y Libre Configuración).

Los créditos otorgados en caso de evaluación positiva del “Proyecto fin de carrera” serán 3. Cada crédito corresponderá a 100 horas de actividad.

... / ...

**ORDENACIÓN TEMPORAL DEL APRENDIZAJE.-*****PRIMER CICLO***Primer curso

<u>CUATRIMESTRE</u>	<u>ASIGNATURA</u>	<u>CREDITOS</u>
1	Construcción I	6
1	Fundamentos matemáticos en la Arquitectura	9
1	Expresión gráfica I	12
1	Proyectos Arquitectónicos I	6
1	Teoría e historia I	6
2	Fundamentos físicos en la Arquitectura	9
2	Construcción II	9
2	Expresión gráfica II	12
2	Proyectos Arquitectónicos II	6
2	Estructuras I	6

Segundo curso

1	Ampliación de fundamentos matemáticos	6
1	Expresión gráfica III	6
1	Construcción III	6
1	Proyectos Arquitectónicos III	6
1	Urbanística I	6
1	Teoría e historia II	9
2	Ampliación de fundamentos físicos	6
2	Inglés técnico	7
2	Expresión gráfica IV	6
2	Proyectos Arquitectónicos IV	6
2	Estructuras II	6
2	Urbanística II	6

***SEGUNDO CICLO***Tercer Curso

1	Construcción IV	6
1	Urbanismo III	6
1	Acondicionamientos y servicios	6
1	Proyectos Arquitectónicos V	9
1	Teoría e historia III	6
2	Construcción V	6
2	Estructuras III	6
2	Urbanismo IV	6
2	Proyectos Arquitectónicos VI	9
2	Derecho urbanístico	6
	2 Asignaturas Optativas	9

... / ...

... / ...

Cuarto curso

<u>CUATRIMESTRE</u>	<u>ASIGNATURA</u>	<u>CREDITOS</u>
1	Construcción VI	6
1	Estructuras IV	6
1	Urbanismo V	6
1	Proyectos Arquitectónicos VII	9
1	Teoría e historia IV	6
2	Construcción VII	6
2	Urbanismo VI	6
2	Instalaciones eléctricas	6
2	Proyectos Arquitectónicos VIII	9
2	Estructuras V	6
	2 Asignaturas Optativas	9

Quinto curso

1	Proyectos Arquitectónicos IX	9
1	Estructuras VI	6
1	Urbanismo VII	9
1	Teoría e historia V	6
2	Proyectos Arquitectónicos X	9
2	Proyecto fin de carrera	3
	2 Asignaturas Optativas	9

Además, los alumnos deberán obtener a lo largo de la titulación los 40 créditos correspondientes a la Libre Configuración.